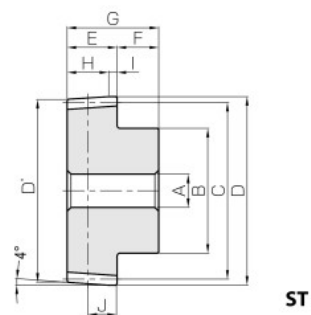




KTSCP 円ピッチ 5、10 CP テーパ平歯車



共通仕様	
精度等級	JIS N8 級 (JIS B 1702-1: 1998)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質のみ
歯面硬度	225 ~ 352HB
表面処理	黒染



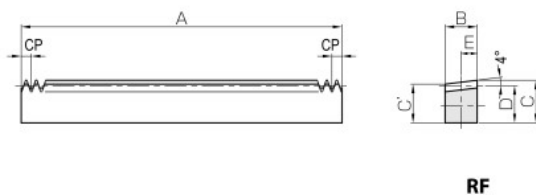
カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径 (大径)	歯先円直径 (小径)	全歯幅	ボス長さ	全長
				A _{H7}	B	C	D	D'			
KTSCP5-20 KTSCP5-25 KTSCP5-30 KTSCP5-40	CP5 (1.5915)	20	ST	8	25	31.83	36.06	33.97	18	15	33
		25		10	32	39.79	44.02	41.92			
		30		10	38	47.75	51.98	49.88			
		40		12	45	63.66	67.89	65.8			
KTSCP10-20 KTSCP10-25 KTSCP10-30 KTSCP10-40	CP10 (3.1831)	20	ST	15	50	63.66	72.13	67.93	36	20	56
		25		20	60	79.58	88.04	83.85			
		30		20	75	95.49	103.96	99.76			
		40		20	80	127.32	135.79	131.59			



STRCPF・STRCPFD 円ピッチ 5、10 CP テーパーラック



共通仕様	
精度等級	KHK R 001 4 級
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	—
歯面硬度	(HB210 以下)
表面処理	黒染



カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長	歯幅	高さ (大端)	高さ (小端)	かみ合い高さ	基準歯位置
				A	B	C	C'	D	E
STRCPF5-1000 STRCPF10-1000	CP5 (1.5915) CP10 (3.1831)	200 100	RF	1000	15 30	19.5 34.5	18.45 32.4	17.38 30.27	7.5 15

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長	歯幅	高さ (大端)	高さ (小端)	かみ合い高さ	基準歯位置	取付穴位置寸法				
				A	B	C	C'	D	E	F	G	H	穴数	使用ねじ
STRCPFD5-1000 STRCPFD10-1000	CP5 (1.5915) CP10 (3.1831)	200 100	RD	1000	15 30	19.5 34.5	18.45 32.4	17.38 30.27	7.5 15	8 14	50 180	180	6	M5 M10