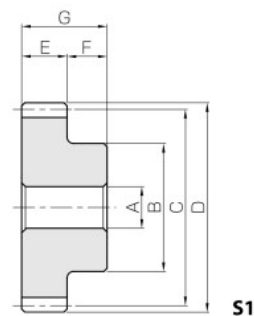




共通仕様	
精度等級	JIS N8 級 (JIS B 1702-1: 1998)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質
歯面硬度	225 ~ 352HB
表面処理	黒染
形状	S1

* J シリーズは、表記精度等級「相当品」です。



S1

H 焼入プラスは**カタログ記号 +H** でご注文ください。

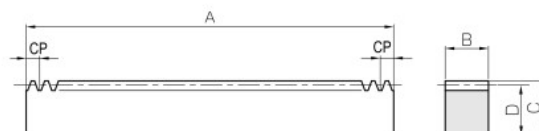
例: **KSSCP5-20H**

カタログ記号		ピッチmm (モジュール)	歯数	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス 長さ	全長	小歯車1回転 移動距離 (mm)	許容トルク						バックラッシ (mm)	質量 (kg)
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G		曲げ強さ		歯面強さ		歯面強さ 			
												N・m	kgf・m	N・m	kgf・m	N・m	kgf・m		
KSSCP5-20		CP5 (1.5915)	20	8	25	31.83	35.01	15	15	30	100	41.8	4.27	12.7	1.30	17.0	1.73	0.09~0.27	0.14
KSSCP5-25			25	10	32	39.79	42.97				125	56.5	5.76	20.8	2.12	28.8	2.93		0.22
KSSCP5-30			30	10	38	47.75	50.93				150	71.4	7.28	30.5	3.11	44.3	4.52		0.33
KSSCP5-40			40	12	50	63.66	66.85				200	102	10.4	56.1	5.72	86.2	8.79		0.58
KSSCP10-20		CP10 (3.1831)	20	15	50	63.66	70.03	30	20	50	200	335	34.1	110	11.2	141	14.4	0.14~0.37	0.99
KSSCP10-25			25	20	60	79.58	85.94				250	452	46.1	180	18.3	239	24.4		1.49
KSSCP10-30			30	20	75	95.49	101.86				300	571	58.2	265	27.0	368	37.5		2.26
KSSCP10-40			40	20	80	127.32	133.69				400	814	83.0	487	49.7	718	73.2		3.66



共通仕様	
精度等級	KHK R 001 4 級*
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質のみ
歯面硬度	225 ~ 352HB
表面処理	黒染

* J シリーズは、表記精度等級「相当品」です。



RF

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長 A	歯幅 B	高さ C	かみ合い高さ D	許容伝達力(N)		許容伝達力(kgf)	
								曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ
KRCPF5-500	CP5 (1.5915)	100	RF	500	15	20	18.41	3660	1040	373	106
KRCPF5-1000		200		1000							
KRCPF10-500	CP10 (3.1831)	50	RF	500	30	35	31.82	14600	4480	1490	457
KRCPF10-1000		100		1000							

カタログ記号	ピッチ mm (モジュール)	歯数	形状	全長 A	歯幅 B	高さ C	かみ合い高さ D	取付穴位置寸法				使用ねじ
								E	F	G	穴数	
● KRCPFD5-500J	CP5 (1.5915)	100	RD	500	15	20	18.41	8	25	150	4	M5
● KRCPFD5-1000J		200		1000								
● KRCPFD10-500J	CP10 (3.1831)	50	RD	500	30	35	31.82	14	25	150	4	M10
● KRCPFD10-1000J		100		1000								