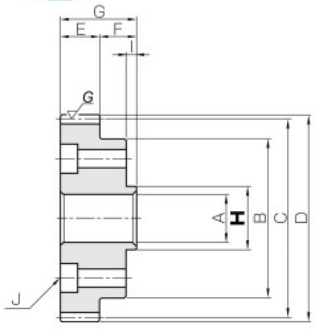
SSG モジュール 1.5 ～ 6 歯研平歯車

Rシリーズ

共通仕様	
精度等級	JIS N7 級 (JIS B 1702-1: 1998) *
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	歯面高周波焼入れ
歯面硬度	50 ～ 60HRC
表面処理	歯部・追加工部以外黒染

＊R シリーズは追加工製品のため元製品の精度等級「相当品」です。

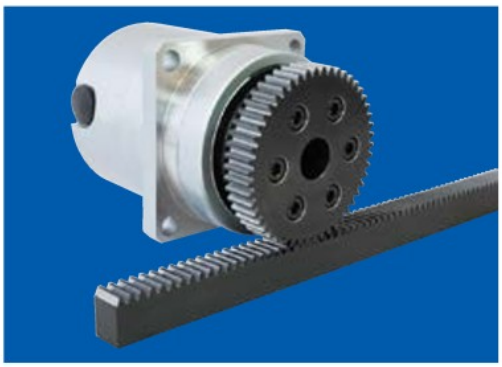


S1Z

カタログ記号	モジュール	歯数	形状	穴径 A	ボス径 B	基準円直径 C	歯先円直径 D	歯幅 E	ボス長さ F	全長 G	取付ボス径 H_{h7}	取付ボス長さ I
SSG1.5-50R24	*m1.5*	50	S1Z	18	60	75	78	15	14	29	24	4
SSG2-40R24	*m2*	40	S1Z	20	60	80	84	20	16	36	24	4
SSG2.5-27R24	*m2.5*	27	S1U	20	56	67.5	72.5	25	18	43	24	4
SSG2.5-28R24		28	S1Z		60	70	75					
SSG2.5-29R24		29			60	72.5	77.5					
SSG2.5-30R24		30			65	75	80					
SSG2.5-42R32		42		25	75	105	110				32	
SSG3-23R24	*m3*	23	S1U	20	56	69	75	30	20	50	24	4
SSG3-24R24		24	S1Z		58	72	78					
SSG3-25R24		25			60	75	81					
SSG3-26R24		26			62	78	84					
SSG3-30R32		30		25	75	90	96				32	
SSG3-32R32		32			75	96	102					
SSG3-34R32		34			75	102	108					
SSG3-35R32		35			80	105	111					
SSG3-36R32		36			80	108	114					
SSG4-24R32	*m4*	24	S1Z	20	75	96	104	40	25	65	32	4
SSG4-25R32		25			80	100	108					
SSG5-20R32	*m5*	20	S1Z	25	82	100	110	50	25	75	32	4
SSG5-30R47		30			120	150	160				47	6
SSG6-25R47	*m6*	25	S1Z	30	125	150	162	60	28	88	47	6
SSG6-30R60		30			150	180	192				60	

■ R シリーズの特長

・対応減速機シリーズの取付穴にマッチした製品です。
・セットボルトが同梱されているため即使用できます。
・フランジ取付のため剛性が高く歯車がたわみません。
・ラックの相手ピニオンとして最適な製品です。



■対応する減速機のサイズとラック＆ピニオン

取付ボス径 H（各減速機共通）	日本電産シンポ VRG シリーズ	住友重機械工業 IB シリーズ	ﾊｰﾓﾆｯｸﾄﾞﾗｲﾌﾞｼｽﾃﾑｽﾞ HPG シリーズ	Rシリーズカタログ記号		KHK 推奨相手ラック
24	C90	P120	20	SSG モジュール － 歯数	R24	KRGF シリーズ SRGF シリーズ SRF シリーズ 211 ページへ
32	D120	P130	32		R32	
47	E170	―	50		R47	
60	―	―	65		R60	

〔Rシリーズのカタログ記号について〕
ベースとなる SSG 歯研平歯車のカタログ記号 + R + 取付ボス径で構成されています。

製品の注意事項 → 46 頁　規格追加工製品の注意 → 38 頁～40 頁