



S1



共通仕様	
精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1: 1998)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM440
熱処理	調質のみ
歯面硬度	225 ~ 352HB
表面処理	黒染
形状	S1

* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

H 焼入プラスはカタログ記号 +H でご注文ください。

例 : KS1.5-20H

カタログ記号	モジュール	歯数	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長	許容トルク						バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	
										曲げ強さ		歯面強さ		歯面強さ ^H				
										N・m	kgf・m	N・m	kgf・m	N・m	kgf・m			
KS1.5-20	m1.5	20	8	24	30	33	15	14	29	37.2	3.79	7.38	0.75	14.8	1.51	0.10~0.22	0.12	
KS1.5-25		25		30	37.5	40.5				50.2	5.12	12.6	1.29	25.0	2.55			0.20
KS1.5-30		30		38	45	48				63.4	6.47	19.7	2.01	38.5	3.93			
KS2-20	m2	20	12	32	40	44	20	16	36	88.1	8.98	18.1	1.84	35.6	3.63	0.12~0.26	0.27	
KS2-25		25		40	50	54				119	12.1	30.9	3.15	60.1	6.13			0.43
KS2-30		30		50	60	64				150	15.3	48.3	4.92	92.7	9.45			
KS2.5-20	m2.5	20	15	40	50	55	25	18	43	172	17.5	36.2	3.69	70.3	7.17	0.14~0.28	0.50	
KS2.5-25		25		50	62.5	67.5				232	23.7	62.0	6.32	119	12.1			0.82
KS2.5-30		30		65	75	80				294	29.9	96.7	9.86	183	18.7			
KS3-20	m3	20	20	50	60	66	30	20	50	297	30.3	63.8	6.51	123	12.5	0.14~0.32	0.90	
KS3-25		25		60	75	81				401	40.9	109	11.2	207	21.1			1.36
KS3-30		30		75	90	96				507	51.7	171	17.4	320	32.6			
KS4-20	m4	20	20	65	80	88	40	25	65	705	71.9	156	16.0	295	30.1	0.18~0.38	2.07	
KS4-25		25		80	100	108				951	97.0	268	27.4	500	51.0			3.29
KS4-30		30		90	120	128				1203	123	419	42.7	772	78.7			
KS5-20	m5	20	25	82	100	110	50	25	75	1377	140	314	32.0	584	59.6	0.20~0.44	3.90	
KS5-25		25		105	125	135				1858	189	538	54.9	989	101			6.23
KS5-30		30		120	150	160				2349	240	841	85.8	1530	156			