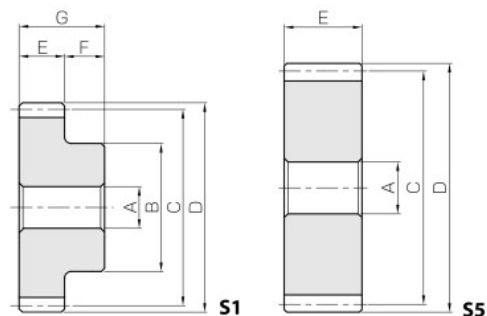




共通仕様	
精度等級	JIS N9級 (JIS B 1702-1: 1998) *
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	MC901
熱処理	—
歯面硬度	(115 ~ 120HRR)

\*表記精度等級「相当品」です。



S1

S5

カタログ記号	歯数	形状	穴径		基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長	許容トルク(N・m)	許容トルク(kgf・m)	バックラッシ (mm)	質量 (kg)
			A <sub>H/B</sub>	B									
PS2.5-12	12	S1	10	23	30	35	25	12	37	4.39	0.45	0~0.44	0.023
PS2.5-13	13			25	32.5	37.5				5.06	0.52		
PS2.5-14	14			25	35	40				5.77	0.59		
PS2.5-15	15			30	37.5	42.5				6.42	0.65		
PS2.5-16	16			32	40	45				7.09	0.72		
PS2.5-18	18		38	45	50	8.28				0.84			
PS2.5-20	20		40	50	55	9.59				0.98			
PS2.5-22	22		12	44	55	60				10.8	1.11		
PS2.5-24	24			48	60	65				12.1	1.23		
PS2.5-25	25			50	62.5	67.5				12.8	1.30		
PS2.5-26	26	55		65	70	13.5	1.37						
PS2.5-28	28	60		70	75	14.7	1.50						
PS2.5-30	30	65	75	80	16.0	1.63	0~0.46	0.17					
PSA2.5-32	32	S5	15	—	80	85			17.4	1.77			
PSA2.5-35	35				87.5	92.5			19.5	1.99			
PSA2.5-36	36				90	95			20.3	2.07			
PSA2.5-40	40				100	105			23.2	2.36			
PSA2.5-45	45				112.5	117.5	26.8	2.73					
PSA2.5-48	48				120	125	29.0	2.96					
PSA2.5-50	50				125	130	30.6	3.12	0~0.48	0.35			
PSA2.5-55	55				137.5	142.5	34.1	3.48					
PSA2.5-60	60				150	155	37.7	3.84					

\* MCナイロン以外の耐摩耗性に優れている超高分子ポリエチレン(U-PE)樹脂や、プラスチック施行規則 (PIM) 対応樹脂も 1 個からオーダー品として承ります。お見積・ご注文は 26 頁をご覧ください。

