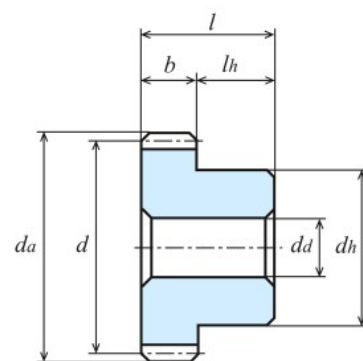




B1形【一】

単位: mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	バックラッシ①
JIS B 1702-1 N9 級	SUS304	20 度	—	—	0.12~0.24

★表面処理は行っていません。

★本許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は参考資料 P. 20 をご確認ください。

①同品種、同材質、一對の噛合い時の理論値です。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 d_a	形	歯幅 b	穴径 $d_d(H8)$	ハブ外径 d_h	ハブ長さ l_h	全長 l	重量 $W(g)$
S2SU 15B - 1410N	15	φ 30	φ 34	B1	14	φ10	φ22	10	24	93.7
S2SU 20B - 1412N	20	φ 40	φ 44	B1	14	φ12	φ30	10	24	174.0
S2SU 30B - 1414N	30	φ 60	φ 64	B1	14	φ14	φ40	10	24	384.3
S2SU 32B - 1214N	32	φ 64	φ 68	B1	12	φ14	φ45	10	22	405.4
S2SU 40B - 1214N	40	φ 80	φ 84	B1	12	φ14	φ50	10	22	607.2
S2SU 45B - 1214N	45	φ 90	φ 94	B1	12	φ14	φ60	10	22	802.7
S2SU 50B - 1215N	50	φ100	φ104	B1	12	φ15	φ60	10	22	0.94(kg)
S2SU 55B - 1215N	55	φ110	φ114	B1	12	φ15	φ60	10	22	1.10(kg)
S2SU 60B - 1215N	60	φ120	φ124	B1	12	φ15	φ60	10	22	1.27(kg)

回転速度別許容伝達動力表 曲げ強さ (単位: kW)

商品記号	10rpm	100rpm	200rpm	400rpm	800rpm	1,200rpm	1,500rpm
S2SU 15B - 1410N	0.014	0.139	0.278	0.556	1.070	1.471	1.731
S2SU 20B - 1412N	0.022	0.218	0.435	0.870	1.580	2.128	2.497
S2SU 30B - 1414N	0.039	0.386	0.773	1.488	2.519	3.463	4.182
S2SU 32B - 1214N	0.036	0.361	0.722	1.374	2.307	3.207	3.866
S2SU 40B - 1214N	0.048	0.483	0.966	1.754	2.933	4.138	5.023
S2SU 45B - 1214N	0.056	0.560	1.121	1.979	3.349	4.729	5.722
S2SU 50B - 1215N	0.063	0.64	1.27	2.19	3.76	5.31	6.41
S2SU 55B - 1215N	0.071	0.72	1.40	2.40	4.16	5.88	7.17
S2SU 60B - 1215N	0.079	0.80	1.53	2.60	4.55	6.44	7.97