



単位：mm

精度	材質	圧力角	ねじれ角	熱処理	歯面硬度	バックラッシュ①
JIS B 1704 3級	S45C	20度	35度	—	—	表を参照

★表面処理は行っていません。許容伝達動力表はピニオン(Lねじれ)が入力側であることを前提にした数値です。
 ★本許容伝達動力表のテーブルはJGMAの式を採用しております。単位換算方法は参考資料P.20をご確認願います。

★【*】にはねじ穴が2カ所、セットスクリーが2個付いています。

★歯先円直径 d_a の () 内の数値は理論値です。実際の最大外径はこの数値から軸心と平行に面取りした後の数値となります。(図1参照)

①同品種、同材質、一对の噛合い時の理論値です。

商品記号	歯数比	歯数	基準円直径	歯先円直径	組立距離	穴径	ハブ外径	ハブ長さ	穴長さ	全長	端面から歯先の距離	歯幅	歯先角	ザグリ径(参考値)	重量
	u	z	d	d_a	A	$d_d(H7)$	d_h	l_h	l	l_w	l_a	b	δ_a	d_s	$W(g)$
B1S 20L - 8	1 : 2	20	φ 20	φ 21.87	29.6	φ 8	φ16	8.6	14	15	10.07	5.7	30°13'	φ12.1	18.8
B1S 40R - 10		40	φ 40	φ 40.41	21.8	φ 10	φ25	8	13	14.57	12.21	5.7	65°36'	φ28.4	66.9
B1S 15L - 6	1 : 3	15	φ 15	φ 17.07	31	φ 6	φ13	8.17	14.4	15.07	8.85	6.7	21°53'	φ 8.0	12.1
B1S 45R - 10		45	φ 45	φ 45.25	20	φ 10	φ25	8	12.9	14.8	12.88	6.7	73°21'	φ31.1	80.6
B1.5S 18L - 8	1 : 2	18	φ 27	φ 30.09	40.74	φ 8	φ22	12.49	21	22.96	14.51	9.8	30°44'	φ12.2	59.6
B1.5S 36R - 10		36	φ 54	φ 54.76	26.75	φ 10	φ30	9	15.5	18.01	14.01	9.8	65°57'	φ34.3	143.0
B1.5S 15L - 8	1 : 3	15	φ 22.5	φ 25.99	46	φ 8	φ19.5	11.75	21.1	22.19	12.83	10.1	22°28'	φ11.7	41.9
B1.5S 45R - 12		45	φ 67.5	φ 68.01	30	φ 12	φ37.5	12	19.4	22.31	19.51	10.1	73°56'	φ46.6	283.0
B2S 18L - 10	1 : 2	18	φ 36	φ 38.35 ^(φ40.20)	53.12	φ 10	φ28	15.12	27	29.36	18.17	13	30°53'	φ17.4	130.3
B2S 36R - 12		36	φ 72	φ 71.41 ^(φ73.05)	35.21	φ 12	φ36	12	21	23.54	18.26	13	66° 6'	φ46.7	318.4
B2S 15L - 10	1 : 3	15	φ 30	φ 33.35 ^(φ34.66)	62	φ 10	φ26	16.33	28.9	30.2	17.78	13.4	22°19'	φ16.6	104.0
B2S 45R - 14		45	φ 90	φ 89.16 ^(φ90.68)	40	φ 14	φ50	16	25.9	29.76	26.02	13.4	73°47'	φ62.3	680.6
B3S 18L - 15	1 : 2	18	φ 54	φ 57.37 ^(φ60.07)	75.27	φ 15	φ41	18.02	37	40.12	22.79	20	30° 9'	φ27.5	390
B3S 36R - 16		36	φ108	φ107.0 ^(φ109.47)	52.32	φ 16	φ60	18	31	35.13	26.79	20	65°22'	φ68.9	1,130

目次
インフォメーション
ギヤボックス
ノーバックラッシュギヤ
平歯車
ラック
ヘリカル・スクリーユギヤ
マイタギヤ
ベベルギヤ
ウォーム、ウォームホイール
参考資料