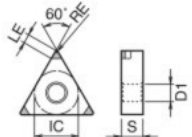
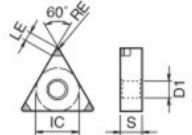
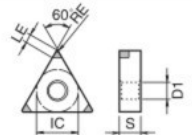
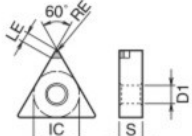
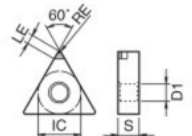
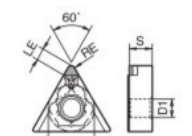
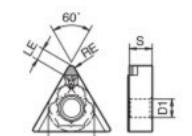


(mm)

型番	IC	S	D1
TNGA 1604	9.525	4.76	3.81
TNGM 1604			

■ 三角形60°・ネガ

刃先仕様																	
記号	切れ刃状態	記入例		K	ねすみ鑄鉄(黒皮有り)												
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ		ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)												
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング		高硬度材(荒)												
T	チャンファ	T01215	0.12mm x 15° チャンファ	H	高硬度材(仕上げ)												
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm x 25° チャンファ+ホーニング		高硬度材(切りくず処理)												
					鉄系焼結金属												
形 状				型 番	刃先仕様	寸法 (mm)		使用 コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN			
						RE	LE		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN35M	KBN60M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475
		TNGA 160401S01225ME 160402S01225ME 160404S01225ME 160408S01225ME 160412S01225ME		S01225	0.1	2.9	3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
					0.2	2.8		●	○	●	●	●	●	●	●	●	
					0.4	2.7		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
					0.8	2.4		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
					1.2	2.1		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
		TNGA 160404T01215ME 160408T01215ME 160412T01215ME		T01215	0.4	2.7	3						●		●		
					0.8	2.4						●			●		
					1.2	2.1						●			●		
		TNGA 160404S01730MET 160408S01730MET 160412S01730MET		S01730	0.4	2.7	3	●		●	●				●		
					0.8	2.4		●		●	●				●		
					1.2	2.1		●		●	●				●		
		TNGA 160404S04030MEH 160408S04030MEH 160412S04030MEH		S04030	0.4	2.7	3	●									
					0.8	2.4		●									
					1.2	2.1		●									
		TNGA 160402S01225SE 160404S01225SE 160408S01225SE		S01225	0.2	2.9	1		□	□				□	□		
					0.4	2.7			□	□				□	□		
					0.8	2.4								□	□		
		TNGA 160404S01730SET		S01730	0.4	2.7	1		□					□			
		TNGM 160404S00825BB1 160408S00825BB1		S00825	0.4	1.5	1		□								
					0.8	1.7			●								
		TNGM 160404S01225BB2 160408S01225BB2		S01225	0.4	1.9	1		□								
					0.8	2.1			●								
		TNGM 160404S01625BB3 160408S01625BB3		S01625	0.4	2.2	1		□								
					0.8	2.4			□								

適合ホルダ参照ページ

D16
D17
F64
F74
F75