






















六角形80°・ネガ

刃先仕様				(mm)																																																																																																																																																																																																																																									
記号	切れ刃状態	記入例		型番	IC	S	D1																																																																																																																																																																																																																																						
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ	WNGA 0804	12.70	4.76	5.16																																																																																																																																																																																																																																						
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング																																																																																																																																																																																																																																										
T	チャンファ	T01215	0.12mm x 15° チャンファ																																																																																																																																																																																																																																										
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm x 25° チャンファ+ホーニング																																																																																																																																																																																																																																										
				K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)																				K	ねずみ鑄鉄(黒皮無し)																				K	ダクタイト鑄鉄(黒皮有り)																				H	高硬度材(荒)																				H	高硬度材(仕上げ)																				H	高硬度材(切りくず処理)																					鉄系焼結金属																形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN					RE	LE	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN35M	KBN60M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN570	 マルチエッジ・シャープエッジ	WNGA 080404MEF 080408MEF	F	0.4 0.8	2.0 2.6	3																 マルチエッジ	WNGA 080404S01225ME 080408S01225ME 080412S01225ME WNGA 080404T01215ME 080408T01215ME	S01225 T01215	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8	2.0 2.6 2.5	3 3	●	●	●	●												 マルチエッジ・タフ仕様	WNGA 080404S01730MET 080408S01730MET 080412S01730MET	S01730	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3			●	●											
				K	ねずみ鑄鉄(黒皮無し)																				K	ダクタイト鑄鉄(黒皮有り)																				H	高硬度材(荒)																				H	高硬度材(仕上げ)																				H	高硬度材(切りくず処理)																					鉄系焼結金属																形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN					RE	LE	KBN05M	KBN10M	KBN25M				KBN35M	KBN60M		KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN570	 マルチエッジ・シャープエッジ	WNGA 080404MEF 080408MEF	F	0.4 0.8	2.0 2.6	3																 マルチエッジ	WNGA 080404S01225ME 080408S01225ME 080412S01225ME WNGA 080404T01215ME 080408T01215ME	S01225 T01215	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8	2.0 2.6 2.5	3 3	●	●	●	●												 マルチエッジ・タフ仕様	WNGA 080404S01730MET 080408S01730MET 080412S01730MET	S01730	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3			●	●																												
				K	ダクタイト鑄鉄(黒皮有り)																				H	高硬度材(荒)																				H	高硬度材(仕上げ)																				H	高硬度材(切りくず処理)																					鉄系焼結金属																形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN					RE	LE	KBN05M	KBN10M	KBN25M				KBN35M	KBN60M		KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN570	 マルチエッジ・シャープエッジ	WNGA 080404MEF 080408MEF	F	0.4 0.8	2.0 2.6	3																 マルチエッジ	WNGA 080404S01225ME 080408S01225ME 080412S01225ME WNGA 080404T01215ME 080408T01215ME	S01225 T01215	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8	2.0 2.6 2.5	3 3	●	●	●	●												 マルチエッジ・タフ仕様	WNGA 080404S01730MET 080408S01730MET 080412S01730MET	S01730	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3			●	●																																																	
				H	高硬度材(荒)																				H	高硬度材(仕上げ)																				H	高硬度材(切りくず処理)																					鉄系焼結金属																形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN					RE	LE	KBN05M	KBN10M	KBN25M				KBN35M	KBN60M		KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN570	 マルチエッジ・シャープエッジ	WNGA 080404MEF 080408MEF	F	0.4 0.8	2.0 2.6	3																 マルチエッジ	WNGA 080404S01225ME 080408S01225ME 080412S01225ME WNGA 080404T01215ME 080408T01215ME	S01225 T01215	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8	2.0 2.6 2.5	3 3	●	●	●	●												 マルチエッジ・タフ仕様	WNGA 080404S01730MET 080408S01730MET 080412S01730MET	S01730	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3			●	●																																																																						
				H	高硬度材(仕上げ)																				H	高硬度材(切りくず処理)																					鉄系焼結金属																形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN					RE	LE	KBN05M	KBN10M	KBN25M				KBN35M	KBN60M		KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN570	 マルチエッジ・シャープエッジ	WNGA 080404MEF 080408MEF	F	0.4 0.8	2.0 2.6	3																 マルチエッジ	WNGA 080404S01225ME 080408S01225ME 080412S01225ME WNGA 080404T01215ME 080408T01215ME	S01225 T01215	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8	2.0 2.6 2.5	3 3	●	●	●	●												 マルチエッジ・タフ仕様	WNGA 080404S01730MET 080408S01730MET 080412S01730MET	S01730	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3			●	●																																																																																											
				H	高硬度材(切りくず処理)																					鉄系焼結金属																形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN					RE	LE	KBN05M	KBN10M	KBN25M				KBN35M	KBN60M		KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN570	 マルチエッジ・シャープエッジ	WNGA 080404MEF 080408MEF	F	0.4 0.8	2.0 2.6	3																 マルチエッジ	WNGA 080404S01225ME 080408S01225ME 080412S01225ME WNGA 080404T01215ME 080408T01215ME	S01225 T01215	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8	2.0 2.6 2.5	3 3	●	●	●	●												 マルチエッジ・タフ仕様	WNGA 080404S01730MET 080408S01730MET 080412S01730MET	S01730	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3			●	●																																																																																																																
					鉄系焼結金属																																																																																																																																																																																																																																								
形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN																																																																																																																																																																																																																																		
			RE	LE		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN35M	KBN60M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN570																																																																																																																																																																																																																														
 マルチエッジ・シャープエッジ	WNGA 080404MEF 080408MEF	F	0.4 0.8	2.0 2.6	3																																																																																																																																																																																																																																								
 マルチエッジ	WNGA 080404S01225ME 080408S01225ME 080412S01225ME WNGA 080404T01215ME 080408T01215ME	S01225 T01215	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8	2.0 2.6 2.5	3 3	●	●	●	●																																																																																																																																																																																																																																				
 マルチエッジ・タフ仕様	WNGA 080404S01730MET 080408S01730MET 080412S01730MET	S01730	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3			●	●																																																																																																																																																																																																																																				

チップ材種  
旋削チップ  
CBNダイヤモンド  
外径  
スモールツール  
内径  
溝入れ  
突切り  
ねじ切り  
ドリル  
ソリッドツール  
ミリング  
ターニング  
機器  
イデオ  
部品  
技術資料  
S&S  
索引

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P  
R  
S  
T

適合ホルダ参照ページ

●：標準在庫（1個入りのみ在庫） □：次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです