

■ ひし形55°・ポジ

(mm)			
型番	IC	S	D1
DCMW 0702	6.35	2.38	2.8
11T3	9.525	3.97	4.4

刃先仕様				K	ねすみ鑄鉄(黒皮有り)	ねすみ鑄鉄(黒皮無し)	ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)	高硬度材(荒)	H	高硬度材(仕上げ)	高硬度材(切りくず処理)	鉄系焼結金属	適合ホルダ参照ページ				
記号	切れ刃状態	記入例	形状														
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ										下表参照				
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														
T	チャンファ	T01215	0.12mm x 15° チャンファ														
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm x 25° チャンファ+ホーニング														
形状		型番	刃先仕様	RE	LE	使用コーナ数	MEGACOAT CBN				CBN						
							KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN35M	KBN60M	KBN70M		KBN510	KBN525	KBN475	KBN570
		DCMW 11T304MEF 11T308MEF	F	0.4 0.8	1.7 1.9	2											
		DCMW 070202T00815ME 070204T00815ME 070208T00815ME	T00815	0.2 0.4 0.8	1.9 1.7 1.9	2	●	○	●	●	●	●		●	●	●	●
		DCMW 11T302T00815ME 11T304T00815ME 11T308T00815ME 11T312T00815ME	T00815	0.2 0.4 0.8 1.2	1.9 1.7 1.9 1.9	2	●	○	●	●	●	●		●	●	●	●
		DCMW 11T302S01225MES 11T304S01225MES 11T308S01225MES	S01225	0.2 0.4 0.8	1.9 1.7 1.9	2	●								●	●	
		DCMW 070202S01035MET 070204S01035MET 070208S01035MET	S01035	0.2 0.4 0.8	1.9 1.7 1.9	2			●	●							
		DCMW 11T302S01035MET 11T304S01035MET 11T308S01035MET 11T312S01035MET	S01035	0.2 0.4 0.8 1.2	1.9 1.7 1.9 1.9	2	●	○	●	●					●		
		DCMW 070202T00815SE 070204T00815SE	T00815	0.2 0.4	1.9 1.7	1			●				●	●			
		DCMW 11T302T00815SE 11T304T00815SE 11T308T00815SE	T00815	0.2 0.4 0.8	1.9 1.7 1.9	1			●				●	●			
		DCMW 070204S01035SET	S01035	0.4	1.7	1								●			
		DCMW 11T302S01035SET 11T304S01035SET 11T308S01035SET	S01035	0.2 0.4 0.8	1.9 1.7 1.9	1							●	●			

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07タイプ	E24~E27,E38,F43~F45
DC..11タイプ	E20,E24~E27,E38,F43~F45,F65

● CC / TPチップ用

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
CC..0602タイプ	E22,E23,E37,F19,F39
CC..09T3タイプ	E22,E23,E37,F39,F65

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..0802タイプ	E29,F49,F51
TP..0902タイプ	F20,F49,F51

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..1103タイプ	E29,F49,F50
TP..1603タイプ	F49,F50

● : 標準在庫 (1個入りのみ在庫) ○ : 標準在庫 (在庫をご確認ください) □ : 次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

チップ材種  
旋削チップ  
CBNダイヤモンド  
外径  
スモールツール  
内径  
溝入れ  
突切り  
ねじ切り  
ドリル  
ソリッドツール  
ミリング  
ターニング  
機器  
ISOヤシマ  
部品  
技術資料  
S&Sセレクト  
索引