

(mm)

型番	IC	S	D1
VBGW 1103_	6.35	3.18	2.8
1604_	9.525	4.76	4.4
VCGW 0802_	4.76	2.38	2.3

■ ひし形35°・ポジ

刃先仕様			記号	切れ刃状態	記入例	K ねずみ鑄鉄(黒皮有り) ねずみ鑄鉄(黒皮無し) ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)	適合ホルダ参照ページ										
							寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN		
			形状	型番	刃先仕様	RE	LE	KBN05M		KBN10M	KBN25M	KBN35M	KBN60M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475
									H 高硬度材(荒) 高硬度材(仕上げ) 高硬度材(切りくず処理) 鉄系焼結金属								
F シャープエッジ			F	シャープエッジ													
E Rホーニング			E008	R0.08mmホーニング													
T チャンファ			T01215	0.12mm x 15° チャンファ													
S チャンファ+ホーニング			S01225	0.12mm x 25° チャンファ+ホーニング													
マルチエッジ・シャープエッジ			VBGW 110304MEF 110308MEF	F	0.4 0.8	2.0 1.7	2										
マルチエッジ			VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME	T00815	0.2 0.4 0.8	2.4 2.0 1.7	2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
マルチエッジ・汎用			VBGW 110304S01225MES 110308S01225MES	S01225	0.4 0.8	2.0 1.7	2	●								●	●
マルチエッジ・タフ仕様			VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET	S01035	0.2 0.4 0.8	2.4 2.0 1.7	2	●	○	●	●				●		
スモールエッジ			VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE	T00815	0.2 0.4	2.8 2.4	1	○	●					●	●		
スモールエッジ・タフ仕様			VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET	S01035	0.4 0.8	2.0 1.7	1			●					●		
マルチエッジ			VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	T00815	0.2 0.4 0.8	2.0 2.0 1.7	2	●	●	●				●	●	●	●
マルチエッジ・タフ仕様			VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	S01035	0.2 0.4 0.8	2.0 2.0 1.7	2			●							
スモールエッジ			VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	T00815	0.2 0.4	2.4 2.0	1	○	●					●	●		
スモールエッジ・タフ仕様			VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	S01035	0.4 0.8	2.0 1.8	1								●		

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VB..1103タイプ	E30,E31,E32,E39,F52,F54,F57
VB..1604タイプ	E31,E32,F52,F54,F57

●：標準在庫 (1個入りのみ在庫) ○：標準在庫 (在庫をご確認ください)

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

チップ材種
旋削チップ
CVDダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
機器
イデオ
部品
技術資料
SBC
索引