

ポジ

刃先仕様		N		S		適合ホルダ参照ページ					
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		非鉄金属(断続有り)		非鉄金属(断続無し)		チタン合金(断続有り)		チタン合金(断続無し)	
形状	型番	寸法 (mm)					使用コーナ数	ダイヤモンド			
		IC	S	D1	RE	LE		KPD001	KPD010	KPD230	KPD250
<p>勝手付きチップは左勝手(L)を示す</p>	CPMH 090302SE 090304SE	9.525	3.18	4.5	0.2 0.4	2.7 2.7	1	●			
	CPMH 080202NE 080204NE	7.94	2.38	3.5	0.2 0.4	3.2 3.2		●			
	CPMH 090301NE 090302NE 090304NE 090308NE	9.525	3.18	4.5	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.4 3.4 3.3	1	●			
	CPMH 080201 080202 080204	7.94	2.38	3.5	0.1 0.2 0.4	3.7 3.7 3.7		●	□		
	CPMH 090301 090302 090304 090308	9.525	3.18	4.5	0.1 0.2 0.4 0.8	4.0 3.9 3.9 3.8	1	●	●		
	DCMT 070201SE 070202SE 070204SE	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	2.7 2.7 2.7	1	●			
	DCMT 11T301SE 11T302SE 11T304SE 11T308SE	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.7 2.7 2.7 2.7	1	●			
	DCMT 070201NE 070202NE 070204NE	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	3.4 3.4 3.2		●			
	DCMT 11T301NE 11T302NE 11T304NE 11T308NE	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.3 3.2 2.8	1	●			
	DCMT 070201 070202 070204	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	4.0 3.9 3.7		●	●		
DCMT 11T301 11T302 11T304 11T308	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	4.0 3.9 3.7 3.3	1	●	●			
DCMT 070202 <sup>1/2</sup> -NE 070204 <sup>1/2</sup> -NE	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	3.3 3.2	1	●				
DCMT 11T302 <sup>1/2</sup> -NE 11T304 <sup>1/2</sup> -NE	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	3.3 3.2	1	●				

チップ材種 旋削チップ CBN・ダイヤモンド

外径 F41

スモールツール

内径

溝入れ

突切り

ねじ切り

ドリル

ソリッドツール

ミリング

ターニング

イネキヤミズ

部品

技術資料

SPKセグメンツ

索引

・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07タイプ	E24~E27,E38,F43~F45
DC..11タイプ	E20,E24~E27,E38,F43~F45,F65