

# 溝入れ / 突切り(多機能)用チップ

**GMM / GMN / GM<sup>R/L</sup>**










(GDM / GDG ● G26, G27, H18, H19へ移行します)

使用分類の目安

- : 連続 ~ 軽断続 / 第1選択
- : 連続 ~ 軽断続 / 第2選択
- : 連続 / 第1選択
- : 連続 / 第2選択

P	炭素鋼・合金鋼												
M	ステンレス鋼												
K	鋳鉄												
N	非鉄金属												
S	チタン合金												
H	高硬度材 (40HRC以下)												
	高硬度材 (40HRC以上)												

適合ホルダ参照ページ

形状	型番	寸法(mm)				角度	PSIR <sup>R/L</sup>	コーティング					超硬			
		CW	RE	INSL	S			TN90	CVD コーティング CR9025	PVD コーティング PR915	PR930	KW10				
 <p>深溝入れ・突切り用 切れ味重視型</p>	GMM 1520-MT	1.5	0.0 0.05	20	4.3	-								G50		
	2020-MT	2.0	0.0 0.05													G50
	2520-MT	2.5	0.0 0.05													G51
	3020-MT	3.0	0.0 0.05													G50-G52
 <p>深溝入れ・突切り用 切れ味重視型・ブレードなし</p>	GMM 1520-NB	1.5	0.0	20	4.3	-								G50		
	2020-NB	2.0	0.0													G50
	2520-NB	2.5	0.0													G51
	3020-NB	3.0	0.0													G50-G52
 <p>深溝入れ・突切り用 安定性重視型</p>	GMM 2020-TK	2.0	0.20	20	4.3	-								G50		
	2520-TK	2.5														G51
	3020-TK	3.0					0.25									G50-G52
 <p>突切り用・安定性重視型 1コーナ仕様</p>	GMN 2-TK	2.0	0.20	20	4.3	-								G50, G51		
	3-TK	3.0	0.25													G50 G52
	4-TK	4.0	0.30													G50 G52
 <p>深溝入れ・突切り用 1コーナ仕様</p>	GMN 2.2	2.2	0.17	20	4.3	-								G50, G51		
	3	3.0	0.20													G50 G52
	4	4.0	0.25													G50 G52
	5	5.0	0.80													G50, G51
	6	6.0	0.80													G50, G51
											R	L	R	L	R	L
 <p>突切り用 切れ味重視型・リード角付き</p>	GMM 1520 <sup>R/L</sup> -MT-15D	1.5	0 0.05	20	4.3	15°								G50		
	2020 <sup>R/L</sup> -MT-15D	2.0	0 0.05													G50
	2520 <sup>R/L</sup> -MT-15D	2.5	0 0.05													G51
	3020 <sup>R/L</sup> -MT-15D	3.0	0 0.05													G50-G52
 <p>突切り用 安定性重視型・リード角付き</p>	GMM 2020R-TK-8D	2.0	0.20	20	4.3	8°								G50		
	2520R-TK-8D	2.5	0.20													G51
	3020R-TK-8D	3.0	0.25													G50-G52
 <p>突切り用・安定性重視型 1コーナ仕様・リード角付き</p>	GMR 2-TK-8D	2.0	0.20	20	4.3	8°								G50, G51		
	3-TK-8D	3.0	0.25													G50 G52
	4-TK-8D	4.0	0.30													G50 G52
 <p>突切り用・切れ味重視型 1コーナ仕様・リード角付き</p>	GM <sup>R/L</sup> 2.2-8D	2.2	0.17	20	4.3	8°								G50		
	2.2-15D		0.00			15°									G51	
	3-4D		0.20			4°										G50 G52
	4-4D		0.25													G50 G52

推奨切削条件 ● G125

○: 標準在庫

チップの販売個数は、  
1ケース10個入りです