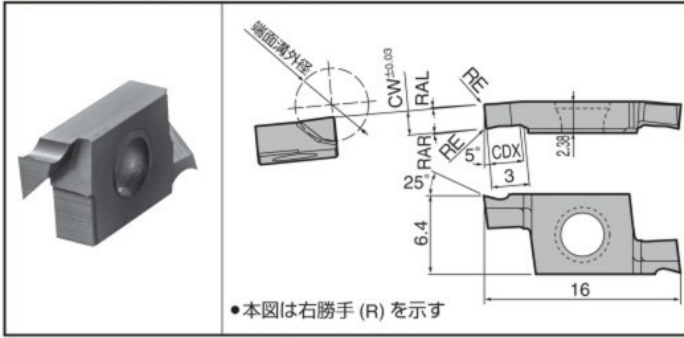


TWFGT (縦置きタイプ)



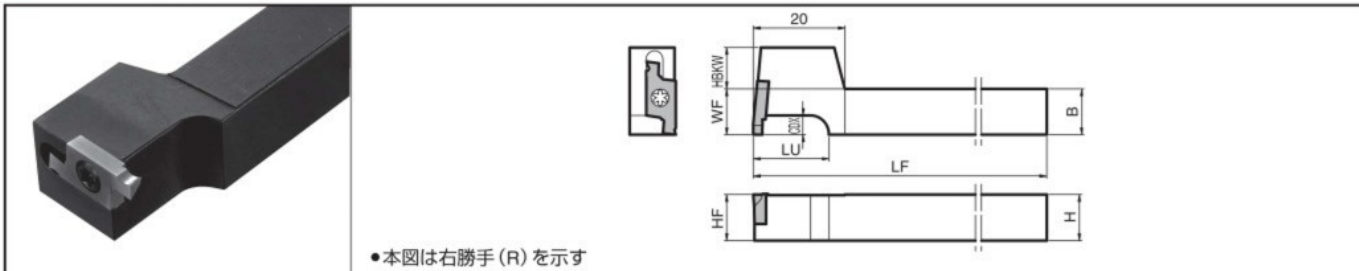
●本図は右勝手 (R) を示す

型番	端面溝外径		寸法 (mm)			角度	在庫材種		
	DAXN [MIN.]	DAXX [MAX.]	CW	RE	CDX		RA	PVD コーティング	超硬
TWFGTR 050	6 (0)	∞ (∞)	0.5	0.05	1.0	1.5°	●	○	●
080			0.8		1.5		○	○	○
100			1.0		2.2	2°	○	○	○
125			1.25	○			○	○	
150			1.5	3.0	2°	○	○	○	
180			1.8			○	○	○	
200			2.0	○	○	○			

・CDX：加工可能溝深さを示します。

・端面溝外径DAXN寸法(0)は、最初の溝をDAXN-DAXXの範囲で加工後、中心まで拡大可能を示します。

STWS (縦置きチップ用角シャンク・L型タイプ)



●本図は右勝手 (R) を示す

●ホルダ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)							部品		適合チップ G91	
		H	HF	B	LF	LU	WF	HBKW	CDX	クランプスクリュー		レンチ
STWSR 1010JX-15T	●	10	10	10	120	16	10	9	3	SB-3080TR	LTW-10S	TWFGTR○○○
1212JX-15T	●	12	12	12			12	7				
1616JX-15T	●	16	16	16			20	3				
STWSR 1010F-15T	●	10	10	10	85	16	10	9				
1212F-15T	●	12	12	12			12	7				

・CDX：ホルダ面から刃先までの距離を示します。実際の溝入れ加工可能深さは、チップのCDXになります。

◆推奨切削条件 (TWFG / TWFGT)

被削材	推奨チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)			TWFGL050 TWFGL080 TWFGL100 TWFGTR050 TWFGTR080 TWFGTR100	TWFGL125 TWFGL150 TWFGTR125 TWFGTR150	TWFGL180 TWFGL200 TWFGTR180 TWFGTR200	備考
	MEGACOAT NANO	PVD コーティング	超硬				
	PR1535	PR1025	KW10				
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等)	★ 30-100	☆ 30-100	-	送り f (mm/rev)	~0.02	~0.03	~0.04
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30-80	☆ 30-80	-	~0.01	~0.02	~0.02	湿式
アルミ・非鉄金属	-	-	★ ~300	~0.03	~0.04	~0.06	

★：第1推奨 ☆：第2推奨

●：標準在庫
○：準標準在庫 (在庫をご確認ください)

ツインバーの販売個数は、1ケース5個入りです