

● ホルダ寸法

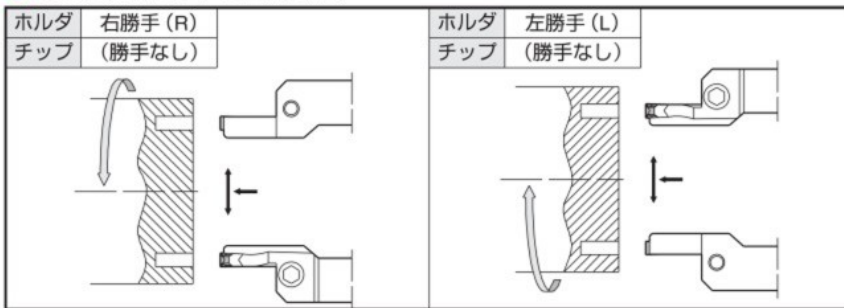
| 型番                   | 在庫 |   | 寸法 (mm) |    |     |    |     |    |    |                 |     |    | 刃幅 (mm) | 端面溝外径       |             | 部品      |      |  |
|----------------------|----|---|---------|----|-----|----|-----|----|----|-----------------|-----|----|---------|-------------|-------------|---------|------|--|
|                      | R  | L | H       | HF | HBH | B  | LF  | LH | WF | WF <sub>2</sub> | CDX | CW |         | DAXX [MIN.] | DAXX [MAX.] | クランプボルト | レンチ  |  |
| KFMS <sup>®</sup> /L | ●  |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 25          | 35          | HH5X20  | LW-4 |  |
|                      | ●  |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 35          | 50          |         |      |  |
|                      | ●  |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 50          | 75          |         |      |  |
|                      | ●  |   | 20      | 20 |     | 20 | 125 |    | 39 |                 |     |    |         | 75          | 115         |         |      |  |
|                      | ●  |   |         |    |     |    |     |    | 44 | 20.7 (21.2)     | -   |    |         | 115         | 180         |         |      |  |
|                      | ●  |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 180         | 235         |         |      |  |
| 2525M                | ●● |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 235         | ∞           | HH5X25  | LW-4 |  |
|                      | ●● |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 25          | 35          |         |      |  |
|                      | ●● |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 35          | 50          |         |      |  |
|                      | ●● |   | 25      | 25 |     | 25 | 150 |    | 44 | 25.7 (26.2)     | -   |    |         | 50          | 75          |         |      |  |
|                      | ●● |   |         |    |     |    |     |    | 51 |                 |     |    |         | 75          | 115         |         |      |  |
|                      | ●● |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 115         | 180         |         |      |  |
| 2525M                | ●● |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 180         | 235         |         |      |  |
|                      | ●● |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         | 235         | ∞           |         |      |  |
|                      | ●● |   |         |    |     |    |     |    |    |                 |     |    |         |             |             |         |      |  |

・CDX：加工可能溝深さを示します。

・端面溝外径：最初の溝入れ時に適用されます。

・KFMS<sup>®</sup>/L...-5タイプホルダには、刃幅6mmチップも適合します。( ) 内寸法は、刃幅6mmチップ使用時の寸法を示します。

◆ ホルダ及びチップの選択要領



■ 適合チップ

| 型番                        | INSL (mm) |     | S (mm) | P | M | K | N | S | H | 形状                         | 型番        | 寸法 (mm) |      | 超硬                        | 適合ホルダ型番                   |
|---------------------------|-----------|-----|--------|---|---|---|---|---|---|----------------------------|-----------|---------|------|---------------------------|---------------------------|
|                           | INSL      | S   |        |   |   |   |   |   |   |                            |           | CW      | RE   |                           |                           |
| FMM30-03<br>/<br>FMM60-04 | 12        | 3.5 |        | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | <br>端面溝入れ用<br>切りくず処理重視型・M級 | FMM 30-03 | 3.0     | 0.3  | ●                         | KFMS <sup>®</sup> /L... 3 |
| FMM3<br>/<br>FMM6         | 12        | 3.5 | 0.4    | ● | ● | ● | ● | ○ | ● |                            | FMM 40-04 | 4.0     | 0.25 | ●                         | KFMS <sup>®</sup> /L... 4 |
|                           |           |     |        |   |   |   |   |   |   |                            | FMM 50-04 | 5.0     |      | ●                         | KFMS <sup>®</sup> /L... 5 |
|                           |           |     |        |   |   |   |   |   |   |                            | FMM 60-04 | 6.0     |      | ●                         | KFMS <sup>®</sup> /L... 5 |
| FMM3<br>/<br>FMM6         | 12        | 3.5 | 0.25   | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | <br>端面溝入れ用<br>切れ味重視型・M級    | FMN 3     | 3.0     | ●    | KFMS <sup>®</sup> /L... 3 |                           |
|                           |           |     |        |   |   |   |   |   |   |                            | FMN 4     | 4.0     | ●    | KFMS <sup>®</sup> /L... 4 |                           |
|                           |           |     |        |   |   |   |   |   |   |                            | FMN 5     | 5.0     | ●    | KFMS <sup>®</sup> /L... 4 |                           |
|                           |           |     |        |   |   |   |   |   |   |                            | FMN 6     | 6.0     | ●    | KFMS <sup>®</sup> /L... 5 |                           |

・FMNは深溝入れ専用ですので、横送り加工には推奨致しません。

推奨切削条件 ● G122

◆ 小径加工時の横送り限界

小径の場合、中心まで加工する際にホルダが干渉するため、制限があります。

| 型番                               | DMIN <sub>2</sub> |      |      |            |
|----------------------------------|-------------------|------|------|------------|
|                                  | 25                | 26   | 27   | 28以上       |
| KFMS <sup>®</sup> /L 2020K2530-3 | 4                 | 2    | 0    | 0 (へそ残りなし) |
| KFMS <sup>®</sup> /L 2525M2530-3 | 4                 | 2    | 0    |            |
| KFMS <sup>®</sup> /L 2020K2535-4 | 6                 | 3    | 0    |            |
| KFMS <sup>®</sup> /L 2525M2535-4 | 6                 | 3    | 0    |            |
| KFMS <sup>®</sup> /L 2020K2535-5 | 7                 | 4    | 1    |            |
| KFMS <sup>®</sup> /L 2525M2535-5 | *(5)              | *(2) | *(0) |            |

例) KFMSR2525M2530-3でφ25の加工後、中心方向へ横送り加工を行った際、ホルダ干渉のため中心部にφ4のへそが残ります。

\* ( ) はFMM60-04チップを取付けた場合を示します。

●：標準在庫

チップの販売個数は、  
1ケース10個入りです

チップ材種 旋削チップ CBNダイヤモンド 外径 スモールール 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ソリッドツール ミーリング ツーリング 機器 イシオヤシズ 部品 技術資料 5000セクション 索引