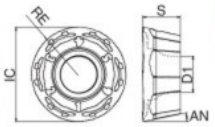
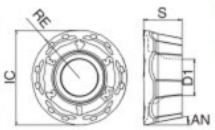
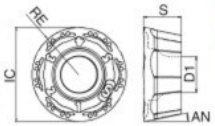
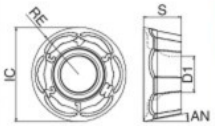
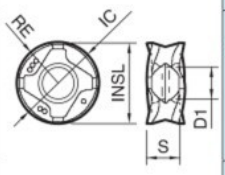
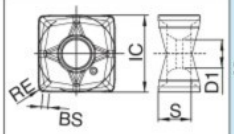
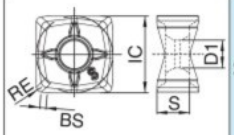
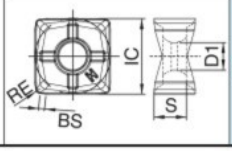
ミーリングチップ(穴付き)

使用分類の目安			TN620M	TN100M	CA6535	CA420M	PR1535	PR1525	PR1510	PR1225	PR1210	PR015S
★：荒加工 / 第 1 選択 ☆：荒加工 / 第 2 選択 ■：仕上げ / 第 1 選択 □：仕上げ / 第 2 選択	P	炭素鋼・合金鋼	■				☆	★				
		金型鋼	■				☆	★				
	M ステンレス鋼	オーステナイト系					★	☆				
		マルテンサイト系			★		☆					
		析出硬化系					★					
	K	ねずみ鋳鉄							★			
		ダクタイル鋳鉄							★			
	N	非鉄金属										
	S	耐熱合金			★		☆					
		チタン合金					★					
	H	高硬度材										★

形状 勝手付きチップは右勝手 (R) を示す	型番		寸法 (mm) IC	S	D1	INSL	BS	RE	角度 AN	サーメット TN620M	TN100M	CVD コーティング CA6535	CA420M	MEGACOAT (PVDコーティング) PR1535	PR1525	PR1510	PR1225	PR1210	PR015S	適合ホルダ参照ページ
汎用(G級) 	RDGT	0803M0ER-GM	8	3.18	3.0	-	-	4	15°			●		●	●	●				M186 M187
	RPGT	10T3M0ER-GM	10	3.97	3.5			5	11°			●		●	●	●				M185
		1204M0ER-GM	12	4.76	4.6			6				●		●	●	●				M186
		1605M0ER-GM	16	5.56	5.8			8				●		●	●	●				M187
汎用(M級) 	RDMT	0803M0ER-GM	8	3.18	3.0			4	15°			●		●	●	●				M186 M187
	RPMT	10T3M0ER-GM	10	3.97	3.5			5	11°			●		●	●	●				M185
		1204M0ER-GM	12	4.76	4.6			6				●		●	●	●				M186
		1605M0ER-GM	16	5.56	5.8			8				●		●	●	●				M187
ステンレス鋼･低抵抗型 	RDGT	0803M0ER-SM	8	3.18	3.0			4	15°			●		●	●					M186 M187
	RPGT	10T3M0ER-SM	10	3.97	3.5			5	11°			●		●	●					M185
		1204M0ER-SM	12	4.76	4.6			6				●		●	●					M186
		1605M0ER-SM	16	5.56	5.8			8				●		●	●					M187
刃先強化型(重切削用) 	RDMT	0803M0EN-GH	8	3.18	3.0			4	15°			●		●	●	●				M186 M187
	RPMT	10T3M0EN-GH	10	3.97	3.5			5	11°			●		●	●	●				M185
		1204M0EN-GH	12	4.76	4.6			6				●		●	●	●				M186
		1605M0EN-GH	16	5.56	5.8			8				●		●	●	●				M187
汎用 	ROMU	1204M0ER-GM	12	4.75	4.6	11.8	-	6	-			●		●	●	●				M180 M181
		1605M0ER-GM	16	5.48	6.2	15.8		8				●		●	●	●				
低抵抗型	ROMU	1204M0ER-SM	12	4.75	4.6	11.8		6				●		●	●					
		1605M0ER-SM	16	5.48	6.2	15.8		8				●		●	●					
刃先強化型(重切削用)	ROMU	1204M0ER-GH	12	4.75	4.6	11.8		6				●		●	●	●				
		1605M0ER-GH	16	5.48	6.2	15.8		8				●		●	●	●				
汎用 	SNMU	130508EN-GM	13	5.51	4.7	-	1.0	0.8	-	●				●	●	●				M89 M90
低抵抗型 	SNMU	130508EN-SM												●	●	●				
刃先強化型(重切削用) 	SNMU	130508EN-GH												●	●	●			●	

チップの販売個数は、
1ケース10個入りです

●：標準在庫