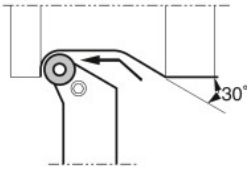
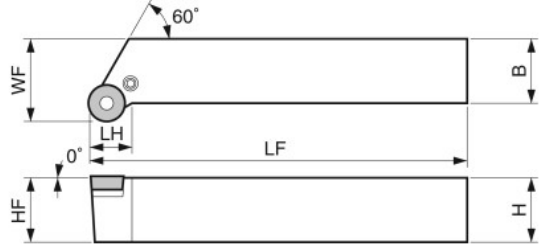
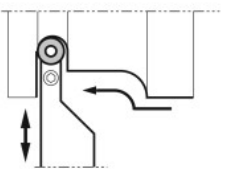
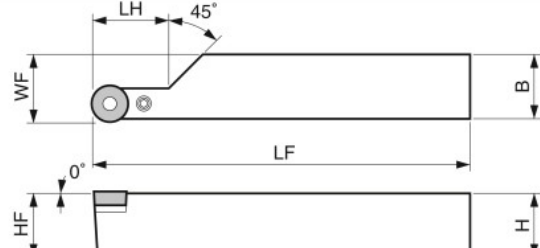
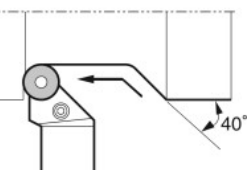
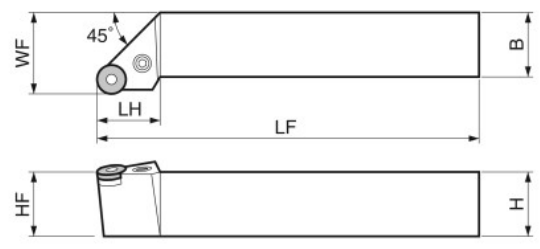


PRGC / PRXC / PRGN(外径・端面・ぬい加工)

<p>PRGC</p>  <p>● 本図は右勝手(R)を示す</p>	 <p>横すくい角 : 0° 切れ刃傾き角 : 0°</p>
<p>PRXC</p>  <p>● 本図は右勝手(R)を示す</p>	 <p>横すくい角 : 0° 切れ刃傾き角 : 0°</p>
<p>PRGN</p>  <p>● 本図は右勝手(R)を示す</p>	 <p>横すくい角 : -6° 切れ刃傾き角 : -6°</p>

ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)						標準コーナ R (RE)	部品						
	R	L	H	HF	B	LF	LH	WF		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ	
PRGC ^{R/L}	2020K-10	●	●	20	20	20	125	15	25	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M-10	●	●	25	25	25	150	17	32	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2020K-12	●	●	20	20	20	125	14	25	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M-12	●	●	25	25	25	150	17	32	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PRXC ^{R/L}	2020K-10	●	●	20	20	20	125	25	20.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M-10	●	●	25	25	25	150	30	25.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525Q-10	●	●	25	25	25	180	30	25.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M-12	●	●	25	25	25	150	30	25.7	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PRGN ^{R/L}	2020K-09	●	●	20	20	20	125	19	25	-	LL-1N	LS-1N	LR-80	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2525M-12	●	●	25	25	25	150	26	32	-	LL-2N	LS-2N	LR-81	LSP-2	PC-2	LW-3

適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	用途	中切削	アルミ・非鉄										
PRGC ^{R/L} ...-10	RCGX RCMX	形状	全周	AQ		10, 12	B74	用途	中・荒	全周		09, 12	B31	
PRGC ^{R/L} ...-12														1003M0
PRXC ^{R/L} ...-10														1204M0
PRXC ^{R/L} ...-12														1003M0
PRGN ^{R/L} ...-09	RNMG	形状	全周	AQ		10, 12	B74	用途	中・荒	全周		09, 12	B31	
PRGN ^{R/L} ...-12														1204M0

推奨切削条件 ● D38~D39

チップ材種
旋削チップ
RCRダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
機器
イシオマシンズ
部品
技術資料
SOKSEMIN
索引