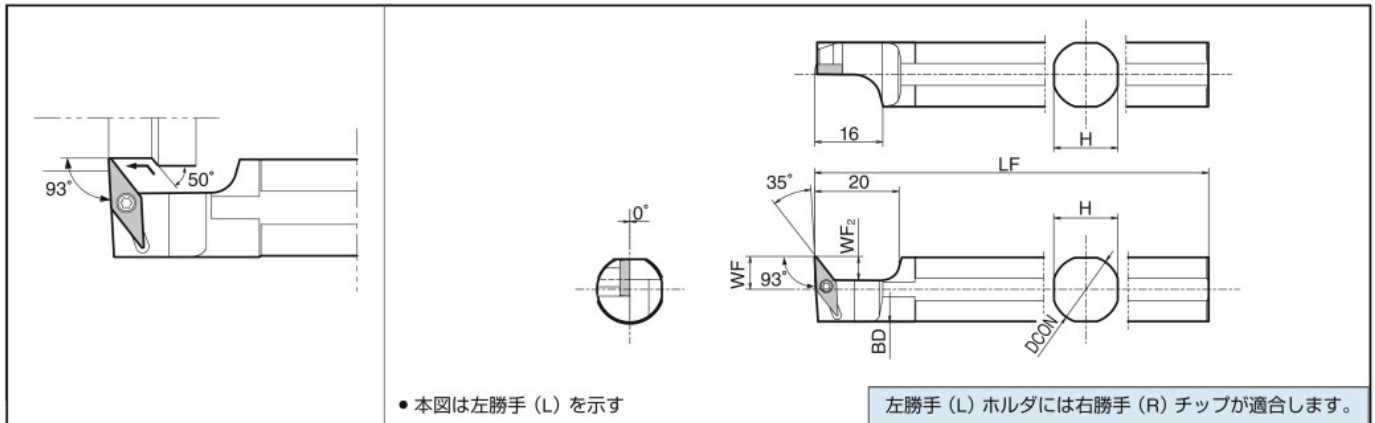


S-SVUB(C)(外径・倣い加工)



●本図は左勝手(L)を示す

左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。

●ホルダ寸法

型番	在庫	寸法(mm)						基準コーナ R(RE)	部品					
		DCON	LF	WF	BD	H	WF <sub>2</sub>		クランプスクリュー	レンチ				
S19G -SVUBL11	●	19.05	90	10.5	18.4	17	8	0.4	SB-2570TR	FT-8				
S19K -SVUBL11	●		120											
S20G -SVUBL11	●	20	90											
S20K -SVUBL11	●		120											
S25.0H-SVUBL11	●	25	100		24.4	23								
S25K -SVUBL11	●	25.4	120											
S12F -SVUCL08	●	12	80	7.5	13.4	11	5.5	0.4	SB-2050TR	FT-6				
S14H -SVUCL08	●	14	100								13			
S15F -SVUCL08	●	15.875	85	8	15.4	15								
S16F -SVUCL08	●										16			
S19G -SVUCL11	●	19.05	90	10.5	18.4	17					8	0.2	SB-2570TR	FT-8
S19K -SVUCL11	●		120											
S20G -SVUCL11	●	20	90											
S20K -SVUCL11	●		120											
S25.0H-SVUCL11	●	25	100		24.4	23								
S25K -SVUCL11	●	25.4	120											

●適合チップ

用途 参照ページ	微小切込み B92	仕上げ B92	仕上げ B92	仕上げ B89	仕上げ B89,B92	仕上げ-中 B89,B92	仕上げ B90,B93	仕上げ・精密 B89	仕上げ-中 B91,B93
形状	CF	GF	SKS	GP	VF	HQ	R-F	R-FSF	R-Y
ホルダ型番									
S-SVUCL08	-	-	-	-	VCMT0802..	VCMT0802..	-	-	-
S-SVUBL11	-	-	-	VBMT1103..	VBMT1103..	VBMT1103..	VBGT1103..	VBET1103..	VBGT1103..
S-SVUCL11	VCGT1103..	VCGT1103..	VCGT1103..	-	-	-	VCET1103..	-	VCET1103..
用途 参照ページ	アルミ・非鉄 C28	高硬度材 C17							
形状	ダイヤモンド	CBN							
ホルダ型番									
S-SVUCL08	VCMT0802..	VCGW0802..							
S-SVUBL11	VBMT1103..	VBGW1103..							
S-SVUCL11	-	-							

推奨切削条件 ●E50