

小内径ボーリング ツインバー

TWBT (小内径加工・縦置きタイプ) (コーナR(RE) 公差: +0 / -0.02mm, +0 / -0.03mm)

	●本図は右勝手 (R) を示す	型番	最小加工径	寸法 (mm)			材種	
			DMIN	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT NANO	PVD
TWBT	01003-005	1.0	0.85	0.2	0.05	●	●	
	01503-005	1.5	1.30	0.2				
	02003-005	2.0	1.75	0.25				
	02503-005	2.5	2.10	0.3				
	03003-005	3.0	2.30	0.4	0.1	●	●	
TWBT	01503-010	1.5	1.30	0.2				
	02003-010	2.0	1.75	0.25				
	02503-010	2.5	2.10	0.3				
	03003-010	3.0	2.30	0.4	●	●		

STWS (縦置きチップ用角シャンク・L型タイプ)

	●本図は右勝手 (R) を示す
--	-----------------

● ホルダ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)							形状	部品		適合チップ	
		H	HF	B	LF	L2	WF	HBKW		LU	クランプスクリュー		レンチ
STWSR 1010JX-15T	●	10	10	10	120	16	10	9	3	-	SB-3080TR	LTW-10S	TWBTR○○○○○-○○○ TWFGTR○○○
1212JX-15T	●	12	12	12		12	7						
1616JX-15T	●	16	16	16		20	3						
STWSR 1010F-15T	●	10	10	10	85	16	10	9	-	-	-	-	-
1212F-15T	●	12	12	12		12	7						

◆ 推奨切削条件 (TWB / TWBT)

被削材	推奨チップ材種 (切削速度 Vc: m/min)		TWBR01003 タイプ TWBR01503 タイプ TWBTRO1003 タイプ TWBTRO1503 タイプ		TWBR02003 タイプ TWBR02503 タイプ TWBR03003 タイプ TWBTRO2003 タイプ TWBTRO2503 タイプ TWBTRO3003 タイプ		備考
	MEGACOAT NANO	PVD コーティング	切込み: ap (mm), 送り: f (mm/rev)				
	PR1535	PR1025	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等)	★ 30-100	☆ 30-100	~0.1	~0.01	~0.2	~0.03	湿式
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30-80	☆ 30-80	~0.1	~0.01	~0.2	~0.02	

★: 第1推奨

●: 標準在庫

ツインバーの販売個数は、1ケース5個入りです

チップ材種 旋削チップ CBNダイヤモンド 外径 スモールツール 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ソリッドツール ミーリング ツーリング 機器 イシオマシン 部品 技術資料 SICKセミコン 索引

A B C D E F G H J K L M N O P R S T