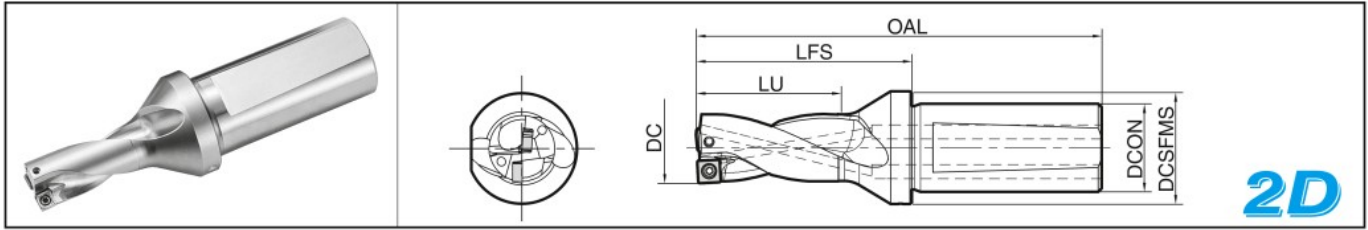


マジックドリルDRV

DRV(加工深さ:2 x DC)



● ホルダ寸法

型番	在庫	刃数	寸法(mm)						半径方向 オフセット 可能範囲 (mm)	部品		適合チップ ● K44(外刃) K45(内刃)	
			DC	OAL	LFS	LU	DCON	DCSFMS		クランプスクリュー	レンチ		
S20- DRV120M-2-03 DRV125M-2-03 DRV130M-2-03 DRV135M-2-03 DRV140M-2-04 DRV145M-2-04 DRV150M-2-04 DRV155M-2-04	●	2	12	82	39	24	20	27	+0.25	SB-2037TRP	FTP-6	外刃 LCMT030203-□□-E 内刃 LCMT030205-□□-I	
			12.5	83	40	25			+0.20				
			13	84	41	26			+0.15				
			13.5	85	42	27			+0.10				
			14	92	49	28			+0.40				
S25- DRV160M-2-05 DRV165M-2-05 DRV170M-2-05 DRV175M-2-05 DRV180M-2-05 DRV185M-2-05 DRV190M-2-06 DRV195M-2-06 DRV200M-2-06 DRV205M-2-06 DRV210M-2-06 DRV215M-2-06 DRV220M-2-06 DRV225M-2-07 DRV230M-2-07 DRV235M-2-07 DRV240M-2-07 DRV245M-2-07 DRV250M-2-07 DRV255M-2-07 DRV260M-2-07	●	2	16	110	56	32	25	32	+0.40	SB-2041TRP	FTP-6	外刃 SCMT050205-□□-E 内刃 SCMT050210-□□-I	
			16.5	111	57	33			+0.35				
			17	112	58	34			+0.30				
			17.5	113	59	35			+0.25				
			18	114	60	36			+0.20				
	S32- DRV270M-2-09 DRV280M-2-09 DRV290M-2-09 DRV300M-2-09 DRV310M-2-09 DRV320M-2-09	●	2	19	113	59	38	25	32	+0.65	SB-2555TRP	DTPM-8	外刃 SCMT060205-□□-E 内刃 SCMT060210-□□-I
				19.5	114	60	39			+0.60			
				20	115	61	40			+0.55			
				20.5	116	62	41			+0.50			
				21	117	63	42			+0.45			
S40- DRV330M-2-11 DRV340M-2-11 DRV350M-2-11 DRV360M-2-11 DRV370M-2-11 DRV380M-2-11 DRV390M-2-11		●	2	21.5	118	64	43	32	41	+0.35	SB-3060TRP	DTPM-10	外刃 SCMT070305-□□-E 内刃 SCMT070310-□□-I
				22	119	65	44			+0.30			
				22.5	120	66	45			+0.90			
				23	121	67	46			+0.80			
				23.5	122	68	47			+0.75			
S32- DRV270M-2-09 DRV280M-2-09 DRV290M-2-09 DRV300M-2-09 DRV310M-2-09 DRV320M-2-09	●	2	24	123	69	48	32	41	+0.70	SB-3573TRP	DTPM-10	外刃 SCMT090405-□□-E 内刃 SCMT090410-□□-I	
			24.5	124	70	49			+0.65				
			25	125	71	50			+0.60				
			25.5	126	72	51			+0.50				
			26	127	73	52			+0.45				
			27	136	77	54			+1.05				
			28	138	79	56			+0.95				
S40- DRV330M-2-11 DRV340M-2-11 DRV350M-2-11 DRV360M-2-11 DRV370M-2-11 DRV380M-2-11 DRV390M-2-11	●	2	29	140	81	58	40	49	+0.85	SB-4086TRP	DTPM-15	外刃 SCMT110406-□□-E 内刃 SCMT110410-□□-I	
			30	142	83	60			+0.75				
			31	144	85	62			+0.60				
			32	146	87	64			+0.50				
			33	161	92	66			+1.25				
			34	163	94	68			+1.15				
			35	165	96	70			+1.00				
36	167	98	72	+0.90									
37	169	100	74	+0.80									
38	171	102	76	+0.65									
39	173	104	78	+0.55									

・オフセット加工する場合は、送りを $f=0.08\text{mm/rev}$ 以下に設定してください。
 ・偏芯スリーブ(SHE)は、K60をご参照ください。

推奨切削条件 ● K58
 トラブルシューティング ● K64

● : 標準在庫