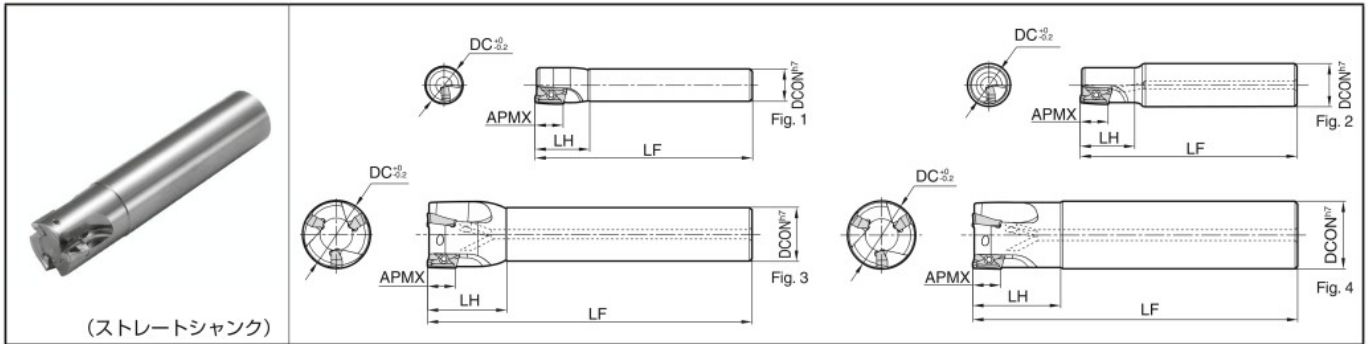




MEC エンドミル



●ホルダ寸法

型番	在庫	刃数	寸法 (mm)					すくい角		クーラント ホル	形状	部品		最高 回転数 (min ⁻¹)					
			DC	DCON	LF	LH	APMX	A.R. (MAX.)	R.R.			クランプスクリュー	レンチ						
MEC 標準 シャンク	●	1	10	10	80	17	10	+10°	-24°	有	Fig. 1 Fig. 2	SB-2545TR	DTM-8	54,800					
				16															
			12	10	20	10	+12°	-21°											
				12															
			13	16	10	-19°	Fig. 1												
				12															
			14	16	10	Fig. 2	50,800												
				12															
			16	16	10	Fig. 1	49,200												
				12															
			MEC ストレート シャンク	●	2	16	100	23	10		+18°			-14°	有	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	43,750
						17													
					18	16	26	10	+19°		-13°								
						18													
19	20	10			+20°	-10°	42,000												
	20																		
21	21	110			26	10	+21°	-10°	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	38,200							
	22																		
24	20	120			29	10	+22°	-9°	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	37,500							
	24																		
25	25	130			32	10	+23°	-9°	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	35,800							
	25																		
28	28	150			50	10	+23°	-9°	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	34,800							
	28																		
30	30	150	50	10	+23°	-9°	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	33,900									
	30																		
32	32	150	50	10	+23°	-9°	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	30,000									
	32																		
40	40	150	50	10	+23°	-9°	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	22,500									
	40																		
50	50	150	50	10	+23°	-9°	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	30,000									
	50																		
MEC 同径	●	2	16	100	30	10	+18°	-14°	有	Fig. 4	SB-2555TRG	DTM-8	43,750						
			20																
		3	20	110	10	+20°	-10°	Fig. 4		SB-2555TRG			DTM-8	37,500					
			25																
		4	25	120	32	10	+21°	-10°		Fig. 4			SB-2555TRG	DTM-8	33,900				
			32																
5	32	130	40	10	+23°	-9°	Fig. 4	SB-2555TRG	DTM-8	33,900									
	32																		
MEC ロング シャンク	●	2	20	18	170	30	10	+20°	-10°	有	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	41,000					
				140															
			22	20	170	30	10	+21°	-10°		Fig. 3			SB-2555TRG	DTM-8	39,600			
				170															
			25	23	210	32	10	+21°	-10°		Fig. 3			SB-2555TRG	DTM-8	37,500			
				160															
			28	25	210	32	10	+22°	-9°		Fig. 3			SB-2555TRG	DTM-8	35,800			
				210															
			32	30	250	40	10	+22°	-9°		Fig. 3			SB-2555TRG	DTM-8	33,900			
				200															
			35	32	250	40	10	+23°	-9°		Fig. 4			SB-2555TRG	DTM-8	32,600			
				65															
			40	35	250	40	10	+23°	-9°		Fig. 4			SB-2555TRG	DTM-8	30,000			
				40															
40	40	240	65	10	+23°	-8°	Fig. 3	SB-2555TRG	DTM-8	30,000									
	40																		

● 焼付き防止剤 (P-37) は、チップを固定する際、クランプスクリューのテーパ部とねじ部に薄く塗布してご使用ください。

■最高回転数の表記について

エンドミル及びカッタを誤って最高回転数以上に回転させると、無負荷状態でも遠心力によりチップや部品の飛散などが生じ、危険ですのでお止めください。

M69の警告をご覧ください。