



ホルダ寸法 09 サイズ (LOGU09...)

型番	在庫	刃数	寸法(mm)										クーラントホール	形状	重量(kg)	最高回転数(min ⁻¹)	
			DC	DCSFMS	DCB	DCCB ₁	DCCB ₂	LF	CBDP	KDP	KWW	APMX					
ミリ仕様	MA90 - 040R-09T4C-M	●	4	40	38	16	15	9	40	19	5.6	8.4	8	有	Fig.1	0.2	26,600
	040R-09T6C-M	●	6														
	050R-09T5C-M	●	5	50	48	22	18	11	40	21	6.3	10.4	8	有	Fig.1	0.4	23,900
	050R-09T7C-M	●	7														
	063R-09T6C-M	●	6	63	48	22	18	11	40	21	6.3	10.4	8	有	Fig.1	0.5	21,200
	063R-09T9C-M	●	9														

最高回転数の表記について
 切削加工時の回転数は被削材別の推奨切削速度内(裏表紙)で設定してください
 なお、エンドミル及びカッタを誤って最高回転数以上に回転させた場合、無負荷状態でも遠心力によりチップや部品の飛散などが生じ、危険ですのでお止めください

●: 標準在庫

ホルダ寸法 12 サイズ (LOGU12...)

型番	在庫	刃数	寸法(mm)										クーラントホール	形状	重量(kg)	最高回転数(min ⁻¹)	
			DC	DCSFMS	DCB	DCCB ₁	DCCB ₂	LF	CBDP	KDP	KWW	APMX					
ミリ仕様	MA90 - 040R-12T3C-M	●	3	40	38	16	14	9	40	19	5.6	8.4	12	有	Fig.1	0.2	14,600
	040R-12T4C-M	●	4														
	050R-12T4C-M	●	4	50	48	22	18	11	40	21	6.3	10.4	12	有	Fig.1	0.3	13,100
	050R-12T6C-M	●	6														
	063R-12T6C-M	●	6	63	48	22	18	11	40	21	6.3	10.4	12	有	Fig.1	0.4	11,700
	063R-12T8C-M	●	8														
	080R-12T7C-M	●	7	80	70	27	20	13	50	24	7	12.4	12	有	Fig.1	1.2	10,400
	080R-12T10C-M	●	10														
	100R-12T9C-M	●	9	100	78	32	45	-	50	30	8	14.4	12	有	Fig.2	1.5	9,300
	100R-12T13C-M	●	13														
	125R-12T12C-M	●	12	125	89	40	55	-	63	33	9	16.4	12	有	Fig.2	2.5	8,300
	125R-12T16C-M	●	16														

最高回転数の表記について
 切削加工時の回転数は被削材別の推奨切削速度内(P12)で設定してください
 なお、エンドミル及びカッタを誤って最高回転数以上に回転させた場合、無負荷状態でも遠心力によりチップや部品の飛散などが生じ、危険ですのでお止めください

●: 標準在庫