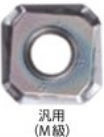
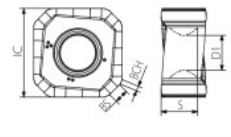
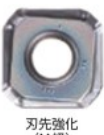
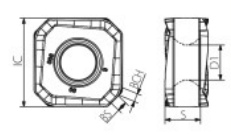

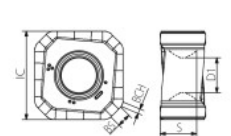

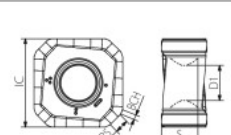

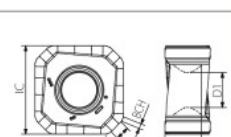

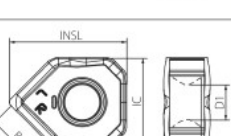


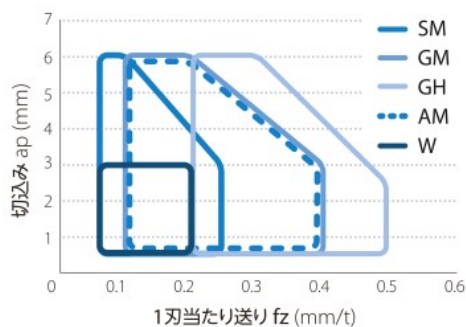
適合インサート

使用分類の目安	P	鋼	★	☆						■					
		金型鋼	★	☆						■					
★：荒加工／第1選択 ☆：荒加工／第2選択 ■：仕上げ／第1選択 □：仕上げ／第2選択 (高硬度材は40HRC以下の場合)	M	オーステナイト系ステンレス鋼	☆	★											
		マルテンサイト系ステンレス鋼		☆					★						
		析出硬化系ステンレス鋼		★											
	K	ねずみ鑄鉄							★						
	ダクタイル鑄鉄								★						
	N	非鉄金属										★	☆		
S	耐熱合金 (Ni基耐熱合金)									★					
H	チタン合金			★											
形状	型番	寸法 (mm)						MEGACOAT NANO EX	MEGACOAT HARD	CVD コーティング	サーメット	DLC コーティング	超硬		
		IC	S	BCH	BS	D1	INSL	PR1825	PR1835	PR1810	PR0155	CA6535	TN620M	PDL025	GW25
 汎用 (M級)		SNMU1406ANER-GM	14.7	6.07	0.8	2.3	5.8	●	●	●		●	●		
 刃先強化 (M級)		SNMU1406ANER-GH	14.7	5.89	1.4	1.7	5.8	●	●	●	●	●			
 汎用 (E級)		SNEU1406ANER-GM	14.7	6.07	0.8	2.3	5.8	●	●	●		●	●		
 低抵抗 (E級)		SNEU1406ANER-SM	14.7	6.07	0.8	2.3	5.8	●	●			●			
 アルミ・非鉄金属 (E級)		SNEU1406ANFR-AM	14.7	6.07	0.8	2.3	5.8							●	●
 ワイパーインサート (E級・2コーナ)		SNEU1406ANEN-W	14.7	6.15	1.1	8.8	5.8	19.4	●	●	●		●	●	

●：標準在庫

ブレーカ適用範囲

超硬コーティング



サーメット

