

**ミーリング用**

刃先仕様		N	非鉄金属(断続有り)										適合ホルダ 参照ページ		
ダイヤモンド全般		S	チタン合金(断続有り)												
形状	型番	寸法 (mm)							角度		使用コーナ数	ダイヤモンド			
		IC INSL	S	BCH	BS	LE	W1	ANN	AS	KPD001		KPD010	KPD230		
	SDKN 1203AUFN-NE	12.70	3.18	0.5	1.2	3.1	-	15°	23°	1				-	
	1203AUFN					3.6									
	SEEN 1203AFFN-NE	12.70	3.18	0.5	1.4	3.0	-	20°	25°	1				-	
	1203AFFN					3.5									
 ファイバーチップ	SEEN 1203AFFR-W	12.50	3.18	-	3.5	1.7	14.56	20°	25°	1				-	
	SOKN 13T3AXFN-NE	13.494	3.97	0.4	1.1	3.0	-	27°	32°	1				M42	
	TEEN 1603PTFR-NE	9.525	3.18	0.6	1.4	4.1	-	20°	22°	1				-	
	1603PTFR					4.7									
	TEKN 2204PTFR-NE	12.70	4.76	0.7	1.8	4.2	-	20°	22°	1				-	
	2204PTFR					4.8									
形状	型番	寸法 (mm)							角度		使用コーナ数	ダイヤモンド			適合ホルダ 参照ページ
		W1	S	D1	INSL	RE	LE	AS	AN	KPD001		KPD010	KPD230		
	BDGT 11T302FR	6.7	3.8	2.8	11.5	0.2	3.8	18°	13°	1				M56 M57 M58 M59	
	11T304FR					0.4									
	11T308FR					0.8									
	BDGT 11T302FR-LE					0.2	5.2								
	11T304FR-LE					0.4									
	11T308FR-LE					0.8									
	BDMT 11T302FR	6.7	3.8	2.8	11.0	0.2	3.6	18°	13°	1				M57 M58 M59	
	11T304FR					0.4									
	BDMT 170402FR	9.6	4.9	4.4	17.0	0.2	4.4	18°	13°	1					
	170404FR					0.4									
	NDCW 150302FRX-NE	9.525	3.18	4.4	15.0	0.2	5.1	15°	-	1				M106	
	150302FRX					5.7									

チップ材種  
旋削チップ  
CBN・ダイヤモンド

外径

スモールツール

内径

溝入れ

突切り

ねじ切り

ドリル

ソリッドツール

ミーリング

ターニング

機器  
イジヤマシン

部品

技術資料

CBNマシン

索引

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P  
R  
S  
T

●：標準在庫（1個入りのみ在庫） ○：標準在庫（在庫をご確認ください）

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、  
1ケース1個入りです