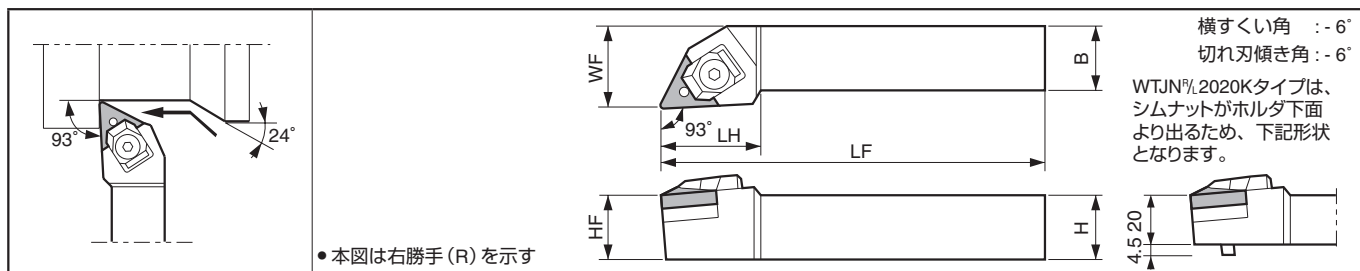
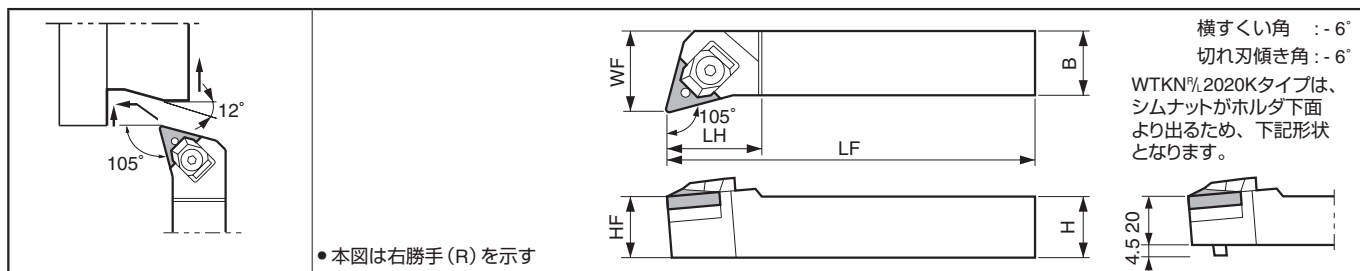


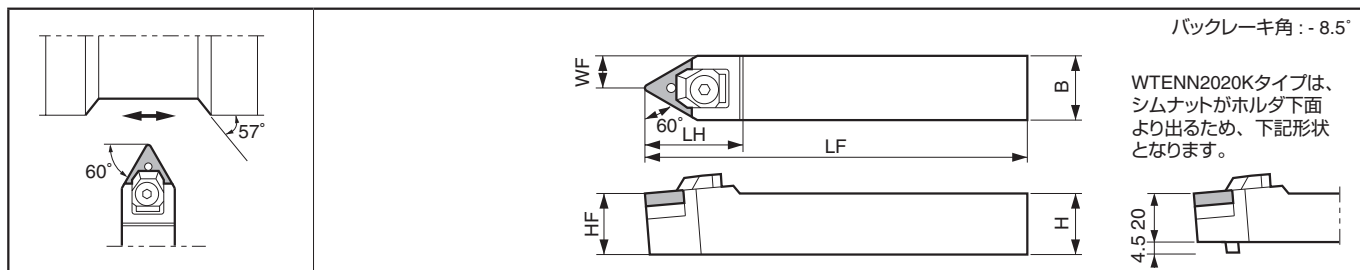
WTJN-N(外径・ぬい加工)



WTKN-N(外径・端面・ぬい加工)



WTEN-N(外径・面取り加工)



●ホルダ寸法

型番	在庫			寸法(mm)						基準 コーナ R (RE)	部品					
	R	N	L	H	HF	B	LF	LH	WF		クラブセット	シート	シムピン	シムナット	レンチ	スペーサ
WTJN <sup>W/L</sup> 2020K-16N 2525M-16N	●	●		20	20	20	125	32	25	0.8	WCS-1N	WTN-33 *WTN -33-20	WP-1S	WN-1	LW-3	WSP-1
	●	●		25	25	25	150	32	32							
WTKN <sup>W/L</sup> 2020K-16N 2525M-16N	●	●		20	20	20	125	32	25							
	●	●		25	25	25	150	32	32							
WTENN 2020K-16N 2525M-16N		●		20	20	20	125	32	10							
		●		25	25	25	150	32	12.5							

・コーナ R(RE) = 1.6mm 以上のチップをご使用の際は、被削材とシートの干渉防止のため、\*印のシート(WTN-33-20)を別途ご購入の上、ご使用ください。

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番			用途	仕上げ	仕上げ~中	仕上げ~中	中~荒	中~荒	中~荒	中~荒・高送り	中~荒・高送り	荒加工	
WTJN <sup>W/L</sup> ...-16N WTKN <sup>W/L</sup> ...-16N WTENN...-16N	TN□A TN□G TN□M	1604..	形状	PP	PQ	CQ	GS	PG	PS	PT	GT	PH		
			サイズ	16	16	16,22	1104,16	16	16,22	16	16	16	16	16,22
			ページ	B36	B36	B36	B36	B36	B37	B37	B37	B37	B37	B37
用途	片面/荒・高送り	荒加工	仕上げ	仕上げ~荒	中~荒・低抵抗型	軟鋼 小切込み	軟鋼 仕上げ	軟鋼 中切削	軟鋼 荒加工					
形状	PX	全周	<sup>W/L</sup> -S	<sup>W/L</sup> -□	<sup>W/L</sup> -25R	XF	XP	XQ	XS					
サイズ	16,22	16,22	1104,16	1103,1104,16,22	16	16	16	16	16	16	16	16	16	
ページ	B38	B37	B42	B42,B43	B43	B38	B38	B38	B38	B38	B38	B38	B38	
用途	ステンレス鋼 仕上げ	ステンレス鋼 中~荒	ステンレス鋼 中~荒	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	セラミック	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材	
形状	MQ	MS	MU	KQ	KG	KH	ZS			<sup>W/L</sup> -A3	AH	ダイヤモンド	CBN	
サイズ	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	
ページ	B39	B39	B39	B40	B40	B40	B40	B40	B111	B41	B41	C23	C10,C11	

・ウェッジロック方式はチップ拘束力が強いいため、セラミックチップ(窒化珪素系を除く)のご使用は推奨致しません。

推奨切削条件 ●D41~D42

●: 標準在庫

チップ材種 旋削チップ CBNダイヤモンド  
外径 D  
スモールツール E  
内径 F  
溝入れ G  
突切り H  
ねじ切り J  
ドリル K  
ソリッドツール ミーリング ツーリング 機器 イシオマシン  
部品 P  
技術資料 S  
索引 T