

● ホルダ寸法

型番	在庫		最小加工径	寸法 (mm)						GAMO	基準コーナR (RE)	クランプホル	形状	部品				
	R	L		DMIN	DCON	H	LF	LH	WF					WF <sub>2</sub>	クランプスクリュー	レンチ		
																		
エクセレントバー	A10L-SDUC <sup>R/L</sup> 07-14AE	●	●	14	10	9	140	19	8.7	3.3	5°	0.4	有	Fig. 2	SB-2560TR	FT-8		
	A16Q-SDUC <sup>R/L</sup> 07-14AE	●	●		16	15	180	28	10.8	4.4							Fig. 1	
	A12M-SDUC <sup>R/L</sup> 07-16AE	●	●	16	12	11	150	21	9.7	3.3				Fig. 2				
	A16Q-SDUC <sup>R/L</sup> 07-20AE	●	●		16	15	180		11.7					Fig. 1				
	A20R-SDUC <sup>R/L</sup> 11-20AE	●	●	20	20	19	200	48	15.6	6.1				Fig. 1				
	A16Q-SDUC <sup>R/L</sup> 11-23AE	●	●		23	16	15	180	21					14.5			Fig. 2	
	A20R-SDUC <sup>R/L</sup> 11-27AE	●	●	27	20	19	200	23	16.5									
A25S-SDUC <sup>R/L</sup> 11-32AE	●	●	32	25	24	250	24	19										
鋼	S10L-SDUC <sup>R/L</sup> 07-14A	●	●	14	10	9	140	19	8.7	3.3	5°	0.4	無	Fig. 4	SB-2560TR	FT-8		
	S16Q-SDUC <sup>R/L</sup> 07-14A	●	●		16	15	180	28	10.8	4.4							Fig. 3	
	S12M-SDUC <sup>R/L</sup> 07-16A	●	●	16	12	11	150	21	9.7	3.3				Fig. 4				
	S16Q-SDUC <sup>R/L</sup> 07-20A	●	●		16	15	180		11.7					Fig. 3				
	S20R-SDUC <sup>R/L</sup> 11-20A	●	●	20	20	19	200	48	15.6	6.1				Fig. 3				
	S16Q-SDUC <sup>R/L</sup> 11-23A	●	●		23	16	15	180	21					14.5			Fig. 4	
	S20R-SDUC <sup>R/L</sup> 11-27A	●	●	27	20	19	200	23	16.5									
	S25S-SDUC <sup>R/L</sup> 11-32A	●	●	32	25	24	250	24	19									
超硬	E10N-SDUC <sup>R/L</sup> 07-14A	●	●	14	10	9	160	20	8.7	5°	0.4	有	Fig. 5	SB-2560TR	FT-8			
	E10N-SDUCR 07-14A-2/3	●				105												
	E12Q-SDUC <sup>R/L</sup> 07-16A	●	●	16	12	11	180	23	9.7							3.3		
	E12Q-SDUCR 07-16A-2/3	●				120												
	E16X-SDUC <sup>R/L</sup> 07-20A	●	●	20	16	15	220	28	11.7							6.1		
	E16X-SDUCR 07-20A-2/3	●															145	
	E16X-SDUC <sup>R/L</sup> 11-23A	●	●	23	23	23	220	32	14.5							6.1		
	E16X-SDUCR 11-23A-2/3	●															145	
	E20S-SDUC <sup>R/L</sup> 11-27A	●	●	27	20	19	250	32	16.5							6.1	SB-4065TR	FT-15
	E20S-SDUCR 11-27A-2/3	●																
	E25T-SDUC <sup>R/L</sup> 11-32A	●	●	32	25	24	300	38	19							6.1	SB-4065TR	FT-15
E25T-SDUCR 11-32A-2/3	●						200											

● 適合チップ

用途	微小切込み	仕上げ	※仕上げ	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	中～荒	仕上げ/精密	低送り	低送り・精密
参照ページ	B62	B62, B63	B63	B63	B64	B64	B64	B66, B67	B68, B69	B68
形状	CF	CK	WP(ワイパー)	PP	GK	HQ	全周	%-F / -FSF	(E/F)%-U	F%-USF
ホルダ型番										
...	DCGT0702..	DCGT0702..	DCMX0702..	DCMT0702..	DCMT0702..	DCMT0702..	DCGT0702..	DC□T0702..	DCGT0702..	DCET0702..
...	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMX11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3.. DCGT11T3..	DC□T11T3..	DCGT11T3..	DCET11T3..
用途	低送り	軟鋼 仕上げ	軟鋼 仕上げ～中	ステンレス鋼	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
参照ページ	B70, B71	B65	B65	B65	B71	B71	B71	B71	C25	C15
形状	(E/F)%-J	XP	XQ	MQ	プレーカなし	AP	%-A3	AH	ダイヤモンド	CBN
ホルダ型番										
...	DCET0702..	DCMT0702..	-	DCMT0702..	DCGW0702..	DCGT0702..	-	-	DCMT0702..	DCMW0702..
...	DC_T11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCGW11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCMW11T3..

※WPプレーカをご使用の際は、刃先位置もしくは加工プログラムの補正が必要となります ● R35

推奨切削条件 ● F94-F95  
適合スリーブ ● F86-F88

● : 標準在庫

チップ材種 旋削チップ CBNダイヤモンド 外径 スモールツール 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ソリッドツール ミーリング ツーリング 機器 イシオマシン 部品 技術資料 CBNダイヤモンド 索引