


● ホルダ寸法

型番	在庫		最小加工径	寸法 (mm)						GAMO	基準コーナR (RE)	クランクホール形状	部品				
	R	L		DMIN	DCON	H	LF	LH	WF				クランプスクリュー	レンチ			
																	
エクスレントバー	S10H-SWUB ^{R/L} 06-06AE	●	●	6	10	9	100	21	3	15°	0.2	無	Fig.1	SB-2035TR	FT-6		
	S10H-SWUB ^{R/L} 06-07AE	●	●	7				25	3.5	13°							
	S10H-SWUB ^{R/L} 08-08AE	●	●	8				28	4	15°							
	A08X-SWUB ^{R/L} 08-10AE	●	●	10	8	7	120	16	5	13°		0.4	有	Fig.2	SB-2050TR	FT-8	
	A10L-SWUB ^{R/L} 08-12AE	●	●	12	10	9	140	20	6	10°							
	A12M-SWUP ^{R/L} 11-14AE	●	●	14	12	11	150	24	7	4°							
	A16Q-SWUP ^{R/L} 11-18AE	●	●	18	16	15	180	30	9	1°			0.8			SB-4065TR	FT-15
	A16Q-SWUP ^{R/L} 16-18AE	●	●							3.5°							
	A20R-SWUP ^{R/L} 16-22AE	●	●	22	20	19	200	36	11	2°							
鋼	S10H-SWUB ^{R/L} 06-06A	●	●	6	10	9	100	21	3	15°	0.2		無	Fig.3	SB-2035TR	FT-6	
	S10H-SWUB ^{R/L} 06-07A	●	●	7				25	3.5	13°							
	S10H-SWUB ^{R/L} 08-08A	●	●	8				28	4	15°							
	S08X-SWUB ^{R/L} 08-10A	●	●	10	8	7	120	16	5	13°		0.4	有	Fig.4	SB-2050TR	FT-8	
	S10L-SWUB ^{R/L} 08-12A	●	●	12	10	9	140	20	6	10°							
	S12M-SWUP ^{R/L} 11-14A	●	●	14	12	11	150	24	7	4°							
	S16Q-SWUP ^{R/L} 11-18A	●	●	18	16	15	180	30	9	1°			0.8			SB-4065TR	FT-15
	S16Q-SWUP ^{R/L} 16-18A	●	●							3.5°							
	S20R-SWUP ^{R/L} 16-22A	●	●	22	20	19	200	36	11	2°							
超硬	C05H-SWUB ^{R/L} 06-06AN	●	●	6	5	4.4	100	9	3	15°	0.2		無	Fig.5	SB-2035TR	FT-6	
	C06J-SWUB ^{R/L} 06-07AN	●	●	7	6	5.4	110	10	3.5	13°							
	C07K-SWUB ^{R/L} 08-08AN	●	●	8	7	6.4	125	11	4	15°							
	E08L-SWUB ^{R/L} 08-10AN	●	●	10	8	7	140	14	5	13°		有	Fig.6	SB-2050TR	FT-8		
	E10N-SWUB ^{R/L} 08-12AN	●	●	12	10	9	160	18	6	10°							
	E10N-SWUBR 08-12AN2/3	●					105										
	E10N-SWUBR 08-12AN1/2	●					80										
	E12Q-SWUP ^{R/L} 11-14A	●	●	14	12	11	180	23	7	4°		0.4	有	Fig.6	SB-2545TR	FT-8	
	E12Q-SWUPR 11-14A-2/3	●					120										
	E12Q-SWUPR 11-14A-1/2	●					90										
	E16X-SWUP ^{R/L} 11-18A	●	●	18	16	15	220	28	9	1°			0.8			SB-4065TR	FT-15
	E16X-SWUPR 11-18A-2/3	●					145										
	E16X-SWUPR 11-18A-1/2	●					110										
	E16X-SWUP ^{R/L} 16-18A	●	●	22	20	19	220	32	11	3.5°			2°				
	E16X-SWUPR 16-18A-2/3	●					145										
E16X-SWUPR 16-18A-1/2	●		110														
E20S-SWUP ^{R/L} 16-22A	●	●	22	20	19	250	32	11	2°								
E20S-SWUPR 16-22A-2/3	●					165											
E20S-SWUPR 16-22A-1/2	●					125											

● 適合チップ

用途 参照ページ	微小切込み B97	仕上げ B97	仕上げ B99	仕上げ B97	仕上げ~中 B99	仕上げ B97, B98	仕上げ B98	鋳鉄 B98, B99	アルミ・非鉄 C29	高硬度材 C18
形状	CF	^{R/L} -PF	GP	^{R/L} -DP	HQ	^{R/L} -F	^{R/L} -P	ブレーカなし	ダイヤモンド	CBN
ホルダ型番										
...-SWUB ^{R/L} 06-...	WBGTO601..	WBGTO601..	-	WBMT0601..	-	WB□TO601..	-	WBGW0601..	WBMT0601..	WBGW0601..
...-SWUB ^{R/L} 08-...	-	WBGTO802..	-	WBMT0802..	-	WB□TO802..	WBET0802..	WBGW0802..	WBMT0802..	WBGW0802..
...-SWUP ^{R/L} 11-...	-	-	WPMT1102..	-	WPMT1102..	-	-	WPGW1102..	WPMT1102..	-
...-SWUP ^{R/L} 16-...	-	-	WPMT1603..	-	WPMT1603..	-	-	WPGW1603..	-	-

推奨切削条件 ● F94~F95
適合スリーブ ● F85~F88

● : 標準在庫

チップ材種
旋削チップ
CBNダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
イシオマシン
部品
技術資料
SICKセリミン
索引