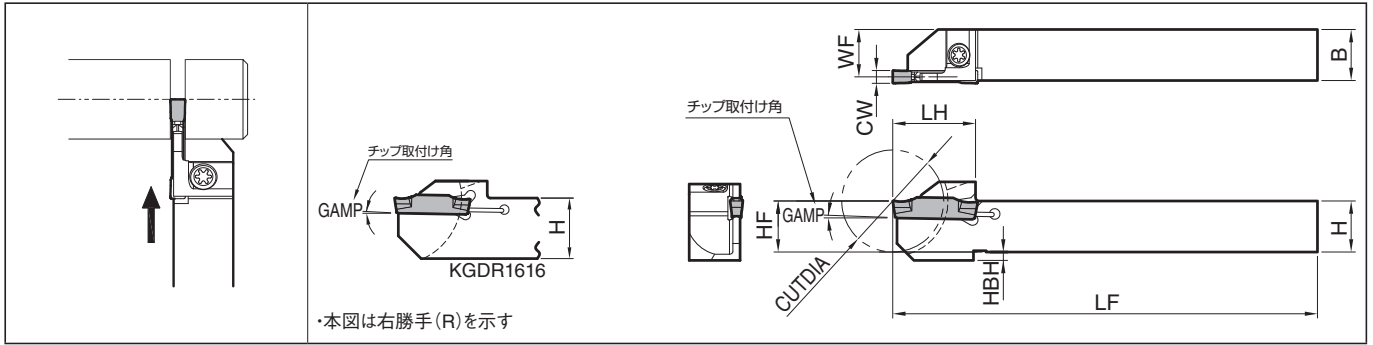


# 溝入れ / 突切り用ホルダ

## KGD(一体型・自動盤用)

刃幅: 2.0 ~ 4.0mm



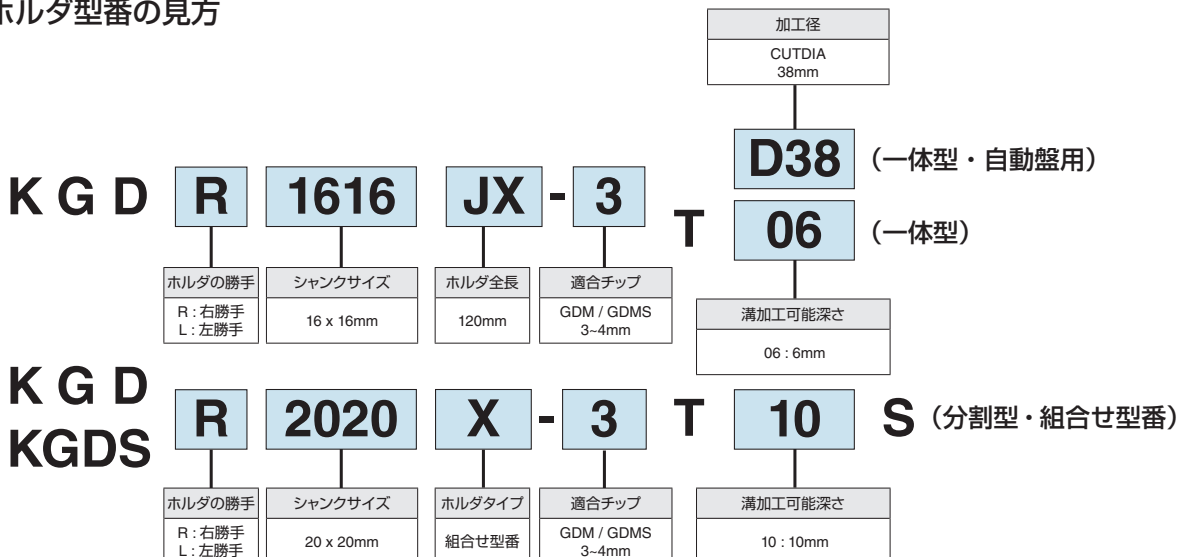
### ホルダ寸法

型番	在庫		加工径	寸法 (mm)							角度	刃幅		部品	
	R	L		CUTDIA	H	HF	HBH	B	LF	LH		WF	GAMP	MIN.	MAX.
KGD% 1010JX-2 1212F-2 1212JX-2 1616JX-2 2012K-2D34 2020K-2D34 2525K-2D34	●	●	20	10	10	2	10	120	18	9.2	1°	2.0	3.0	SB-40120TR	LTW-15S
	●	●	24	12	12		12	85	19.5	11.2					
	●	●	32	16	16	-	16	125	32.5	24.5		15.2			
	●	●					12			11.2					
	●	●	34	20	20	-	20	25	25	19.2		0°	HH5X16	LW-4	
	●	●					25			24.2					
	●	●					25			24.2					
KGD% 1010JX-2.4 1212F-2.4 1212JX-2.4 1616JX-2.4 2012K-2.4D34 2020K-2.4D34 2525K-2.4D34	●	●	20	10	10	2	10	120	18	9	1°	2.4	3.0	SB-40120TR	LTW-15S
	●	●	24	12	12		12	85	19.5	11					
	●	●	32	16	16	-	16	125	32.5	24.5		15			
	●	●					12			11					
	●	●	34	20	20	-	20	25	25	19		0°	HH5X16	LW-4	
	●	●					25			24					
	●	●					25			24					
KGD% 1212JX-3 1616JX-3 1616JX-3D38 1913K-3D38 2012JX-3D42 2012JX-3D51 2020JX-3D42 2020JX-3D51 2525K-3D51	●	●	24	12	12	2	12	120	19.5	10.8	1°	3.0	4.0	SB-40120TR	LTW-15S
	●	●	32	16	16		16		24.5	14.8					
	●	●	38	19	19	-	13	125	29	11.8					
	●	●					12		10.8						
	●	●	42	20	20	-	12	20	31	18.8					
	●	●					36								
	●	●					31								
	●	●	51	25	25	-	20	125	36	23.8					
	●	●					25		23.8						
	●	●	51	25	25	25	125	41.5	23.8	0°		HH5X16	LW-4		

- 注) 1. KGD% 1212JX-3には4.0mm幅のチップは取付きません。  
 2. クランプスクリューの推奨締付トルク: 2.0N・m (SB-40120TR), 2.5N・m (SE-50125TR), 6.5N・m (HH5X16)  
 3. KGD%...-3D38、-3D42および-3D51ホルダにて、加工径がφ36より大きいワークを加工する場合、1コーナ仕様チップをご使用ください。  
 2コーナ仕様チップによる最大加工径はφ36です。

適合チップ ● G27, G28

### ホルダ型番の見方



●: 標準在庫