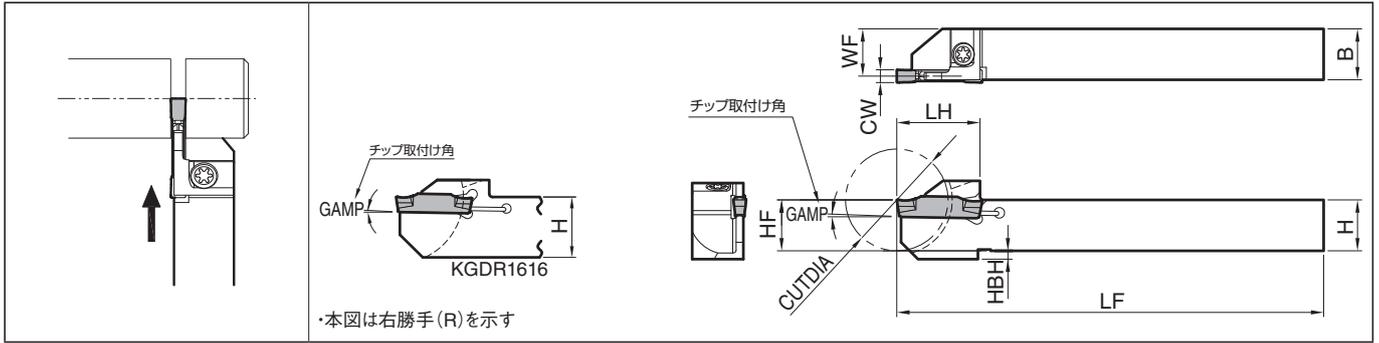


溝入れ / 突切り用ホルダ

KGD(一体型・自動盤用)

刃幅: 2.0 ~ 4.0mm



ホルダ寸法

型番	在庫		加工径	寸法 (mm)							角度	刃幅		部品			
	R	L		CUTDIA	H	HF	HBH	B	LF	LH		WF	GAMP	MIN.	MAX.	クランプスクリュー	レンチ
KGD% 1010JX-2 1212F-2 1212JX-2 1616JX-2 2012K-2D34 2020K-2D34 2525K-2D34	●	●	20	10	10	2	10	120	18	9.2	1°	2.0	3.0	SB-40120TR	LTW-15S		
	●	●	24	12	12		12	85	19.5	11.2							
	●	●	32	16	16	-	16	125	32.5	24.5		15.2					
	●	●					12			11.2							
	●	●					20			19.2							
	●	●	34	20	20	-	25	25	25	24.2		0°	HH5X16	LW-4			
	●	●					25			25							
KGD% 1010JX-2.4 1212F-2.4 1212JX-2.4 1616JX-2.4 2012K-2.4D34 2020K-2.4D34 2525K-2.4D34	●	●	20	10	10	2	10	120	18	9	1°	2.4	3.0	SB-40120TR	LTW-15S		
	●	●	24	12	12		12	85	19.5	11							
	●	●	32	16	16	-	16	125	32.5	24.5		15					
	●	●					12			11							
	●	●					20			19							
	●	●	34	20	20	-	20	25	25	24		0°	HH5X16	LW-4			
	●	●					25			25							
KGD% 1212JX-3 1616JX-3 1616JX-3D38 1913K-3D38 2012JX-3D42 2012JX-3D51 2020JX-3D42 2020JX-3D51 2525K-3D51	●	●	24	12	12	2	12	120	19.5	10.8	1°	3.0	4.0	SB-40120TR	LTW-15S		
	●	●	32	16	16		16		24.5	14.8							
	●	●	38	19	19	-	13	125	29	11.8		1°	3.0	4.0	SE-50125TR	LTW-20	
	●	●					42			31							10.8
	●	●					51			36							18.8
	●	●	42	20	20	-	20	120	31	18.8		0°	HH5X16	LW-4			
	●	●					25			25							
	●	●	51	25	25	-	25	125	41.5	23.8		0°	HH5X16	LW-4			
	●	●					25			25							

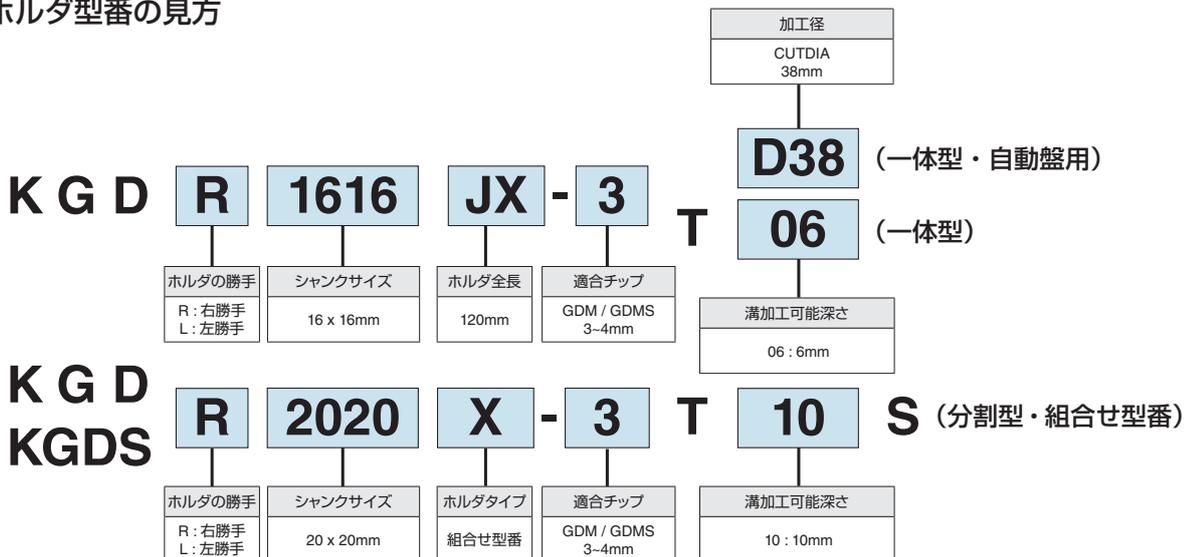
注) 1. KGD% 1212JX-3には4.0mm幅のチップは取付きません。

2. クランプスクリューの推奨締付トルク: 2.0N・m (SB-40120TR), 2.5N・m (SE-50125TR), 6.5N・m (HH5X16)

3. KGD%...-3D38、-3D42および-3D51ホルダにて、加工径がφ36より大きいワークを加工する場合、1コーナ仕様チップをご使用ください。2コーナ仕様チップによる最大加工径はφ36です。

適合チップ ● G27, G28

ホルダ型番の見方



●: 標準在庫