





ミーリングチップ(穴付き)

使用分類の目安		P	炭素鋼・合金鋼 金型鋼	☆	★																
★：荒加工 / 第1選択 ☆：荒加工 / 第2選択 ■：仕上げ / 第1選択 □：仕上げ / 第2選択 (高硬度材は 45HRC 以下の 場合)	M	オーステナイト系 マルテンサイト系		★	☆																
	K	析出硬化系 ねずみ鋳鉄 ダクタイル鋳鉄		★																	
	N	非鉄金属																		★	☆
	S	耐熱合金 チタン合金			★	☆															
	H	高硬度材																			

形状	型番	寸法(mm)							サ ー メ ッ ト	CVD コーティング	MEGACOAT NANO	MEGA COAT	S U P E R D I A M O N D C O A T I N G	C O D E D C O A T I N G	D O L C C O A T I N G	超 硬	適合ホルダ参照ページ			
		W1	S	D1	L INSL	BS	RE	TN100M										CA6535	CA420M	PR1535
汎用 	LOGU 030310ER-GM	6.2	3.96	3.45	11.9	-	1.0		●	●	●								M118 M119	
		6.6	4.0	3.4	10.9	2.1 1.7 1.3 1.0	0.4 0.8 1.2 1.6	●	●	●	●									
汎用 	LOMU 100404ER-GM 100408ER-GM 100412ER-GM 100416ER-GM 100420ER-GM	9.2	5.6	4.8	15.7	2.2 1.8 1.6 1.4	0.4 0.8 1.0 1.2	●	●	●	●									
		LOMU 150504ER-GM 150508ER-GM 150510ER-GM 150512ER-GM 150516ER-GM 150520ER-GM	9.2	5.6	4.8	15.7	2.2 1.8 1.6 1.4	0.4 0.8 1.0 1.2	●	●	●	●								
			LOMU 100408ER-SM	6.6	4.0	3.4	10.9	1.7	0.8	●	●	●	●							M48 M49 M50
			LOMU 150508ER-SM	9.2	5.6	4.8	15.7	1.8	0.8	●	●	●	●							
	LOMU 100408ER-GH	6.6	4.0	3.4	10.9	1.7	0.8	●	●	●	●									
	LOMU 150508ER-GH	9.2	5.6	4.8	15.7	1.8	0.8	●	●	●	●									
	刃先強化型 (重切削用) 	LOGT 100408FR-AM LOGT 150508FR-AM	6.8	4.0	3.6	11.2	2.8	0.8										●	●	
8.9			5.6	4.9	15.9	2.9	0.8											●	●	
汎用 	LPGT 010210ER-GM	4.19	2.19	2.1	6.26	-	1.0		●	●	●								M124 M125	

チップ材種 旋削チップ CBNダイヤモンド 外径 スモール 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ソリッドツール ミーリング ツーリング 機器 イシヤキマシン 部品 技術資料 50Kセグメント 索引

●：標準在庫

チップの販売個数は、1ケース10個入りです