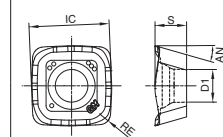
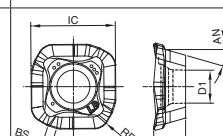
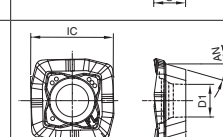
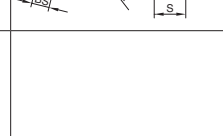

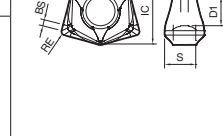

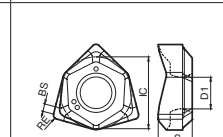


# ミーリングチップ(穴付き)

| 使用分類の目安 |                     | P | 炭素鋼・合金鋼 | 金型鋼 | オーステナイト系 | マルテンサイト系 | 析出硬化系 | ねずみ鋳鉄 | ダクタイル鋳鉄 | 非鉄金属 | 耐熱合金 | チタン合金 | H | 高硬度材 |
|---------|---------------------|---|---------|-----|----------|----------|-------|-------|---------|------|------|-------|---|------|
| ★       | 荒加工 / 第1選択          |   | ■       | ■   | ☆        | ★        |       |       |         |      |      |       |   |      |
| ☆       | 荒加工 / 第2選択          |   |         |     | ☆        | ☆        |       |       |         |      |      |       |   |      |
| ■       | 仕上げ / 第1選択          |   |         |     |          |          |       |       |         |      |      |       |   |      |
| □       | 仕上げ / 第2選択          |   |         |     |          |          |       |       |         |      |      |       |   |      |
|         | (高硬度材は 45HRC 以下の場合) |   |         |     |          |          |       |       |         |      |      |       |   |      |

| 形状   | 型番               | 寸法(mm) |      |     |     |     | 角度  | コーティング |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | 超硬 | 適合ホルダ参照ページ |        |        |      |  |  |      |  |
|--|------------------|--------|------|-----|-----|-----|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|------------|--------|--------|------|--|--|------|--|
|  |                  | IC     | S    | D1  | BS  | RE  |     | AN     | TN620M | TN100M | CA6535 | CA420M | PR1535 | PR1525 | PR1510 | PR1225 | PR1210 | KS6050 |    |            | CS7050 | PDL025 | GW25 |  |  |      |  |
| 汎用<br>                        | SOMT 100420ER-GM | 10.30  | 4.58 | 4.6 |     |     | 16° |        | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  |      |  |
|  | 140520ER-GM      | 14.14  | 5.56 | 5.8 |     | 2.0 |     |        | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  |      |  |
| 高切込み<br>                      | SOMT 100420ER-LD | 10.45  | 4.58 | 4.6 | 0.9 |     | 16° |        | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  | M110 |  |
|  | 140520ER-LD      | 14.76  | 5.56 | 5.8 | 1.6 | 2.0 |     |        | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  | M112 |  |
| さらい刃付き<br>                    | SOMT 100420ER-FL | 10.44  | 4.58 | 4.6 | 1.4 | 2.0 | 16° |        | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  |      |  |
|  | 140514ER-FL      | 14.57  | 5.56 | 5.8 | 3.1 | 1.4 |     |        | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  |      |  |
| 面相さ重視(精密級)<br>              | WNEU 080608EN-GL |        |      |     |     | 1.5 | 0.8 | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  |      |  |
| 汎用<br>                      | WNMU 080604EN-GM |        |      |     |     | 1.7 | 0.4 | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  |      |  |
|  | 080608EN-GM      |        |      |     |     |     |     | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  |      |  |
| 低抵抗型<br>                    | WNMU 080608EN-SM | 14.02  | 6.65 | 6.2 |     | 1.3 |     |        | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  | M84  |  |
| 刃先強化型(重切削用)<br>             | WNMU 080608EN-GH |        |      |     |     |     | 0.8 |        | ●      | ●      | ●      | ●      |        |        |        |        |        |        |    |            |        |        |      |  |  | M85  |  |
| アルミ・非鉄金属<br>(片面・3コーナ仕様)<br> | WNGT 080608FN-AM |        |      |     |     | 1.5 |     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |    |            | ●      | ●      |      |  |  |      |  |

●：標準在庫

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

チップ材種 旋削チップ CBN/ダイヤモンド  
D 外径 E スモールソール F 内径 G 溝入れ H 突切り J なじ切り K ドリル L ソリッドツール M ミーリング N ツーリング機器 イシオキミニ P 部品 R 技術資料 S 目録 T 索引