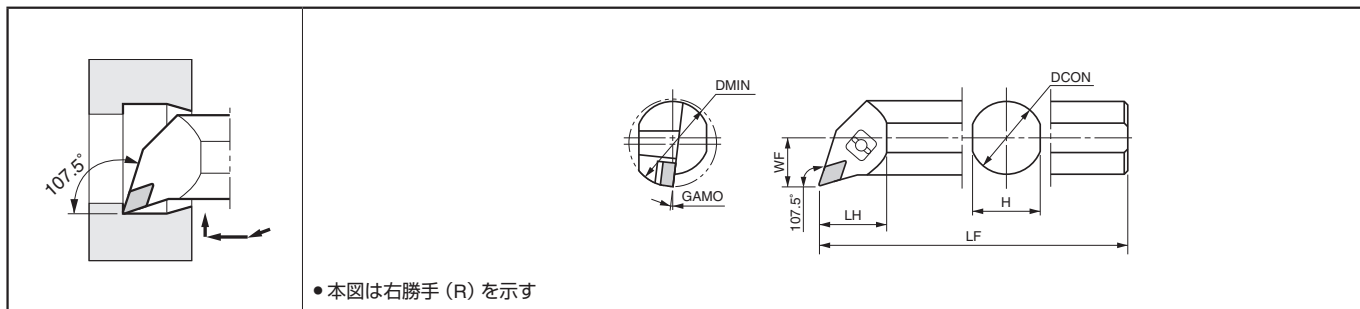


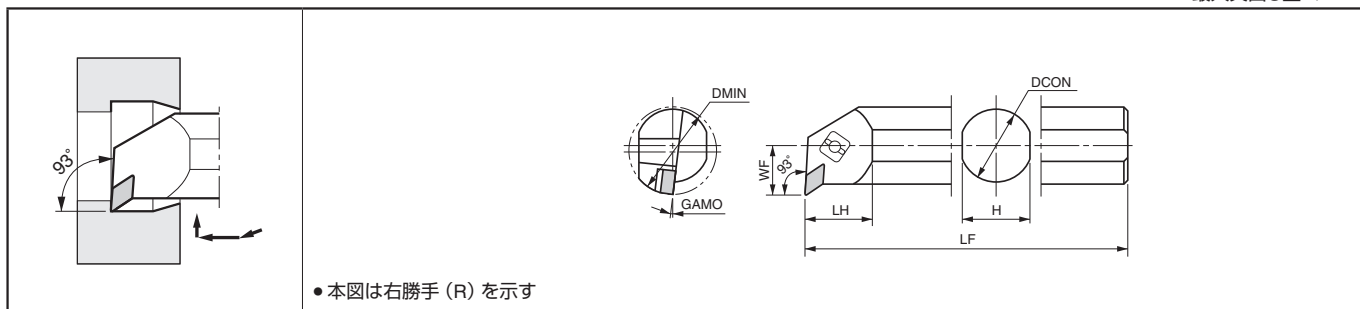
S-CDQN(内径・微い加工)

最大突出し量 L/D≈3



S-CDUN(内径・微い加工)

最大突出し量 L/D≈3



●ホルダ寸法

型 番	在庫		最小 加工径	寸 法 (mm)						GAMO	基準 コーナ R (RE)	部 品				
												クランプセット	クランプセット	シート	レンチ	
															 	
															(クランプセット用)	(シート用)
S50U-CDQN ^{R/L} 15- IK7	●	●	70	50	47	350	67	32	12°	1.2	70.91.11.720.6	-	70.91.22.020.0	LW-4	LTW-20	
- ID7	●	●									-	70.91.15.005.0		LTW-25		
S50U-CDUN ^{R/L} 15- IK7	●	●	70	50	47	350	50	32	12°	1.2	70.91.11.720.6	-	70.91.22.020.0	LW-4	LTW-20	
- ID7	●	●									-	70.91.15.005.0		LTW-25		

・クランプ方式が IK7 の場合、引き・微い加工が可能です。クランプセット寸法は、**S40** に掲載しています。
・クランプ方式が ID7 の場合、引き加工はできません。

●適合チップ

用 途 参照ページ	鋳鉄 S16	鋳鉄 B107
形 状		
ホルダ型番		
S50U-CDQN ^{R/L} 15- IK7	DNGX1507...DO	-
S50U-CDUN ^{R/L} 15- IK7		
S50U-CDQN ^{R/L} 15- ID7	-	DNGN1507...
S50U-CDUN ^{R/L} 15- ID7		

推奨切削条件 ● **S18**