

端面溝入れホルダ

● ブレード寸法

| 形状 | 型番 | 在庫 | | 寸法 (mm) | | | | 端面溝外径 | | 適合チップ | 適合ホルダ | |
|--|--------------------------|----|---|---------|-----|-----|-----|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---|---|
| | | R | L | L | H | T | W | DAXN [MIN.] | DAXX [MAX.] | | | |
| <p>型番印字面側</p> <p>501C, 701C 1001C, 1501C の先端形状</p> | SF ^{R/L} -351B | ● | ● | 30.5 | 11 | 4.7 | 2.0 | 35 | 50 | GVF ^R /250~350-020B | GFV(S/T) ^{R/L} ○○○○□ -○○○B (ホルダ刻印 GFV(S/T) ^{R/L} ○○○○□-HB) | |
| | -352B | ● | ● | | | | | | | GVF ^R /300~150BR | | |
| | SF ^{R/L} -501B | ● | ● | 15 | 4.7 | 2.0 | 50 | 70 | GVF ^R /250~350-020B | | | |
| | -502B | ● | ● | | | | | | GVF ^R /300~150BR | | | |
| | SF ^{R/L} -701B | ● | ● | 17 | 2.0 | 70 | 100 | GVF ^R /250~350-020B | | | | |
| | -702B | ● | ● | | | | | GVF ^R /300~150BR | | | | |
| | SF ^{R/L} -501C | ● | ● | 35 | 15 | 7.5 | 2.8 | 50 | 70 | GVF ^R /350~450-040C | | GFV(S/T) ^{R/L} ○○○○□ -○○○C (ホルダ刻印 GFV(S/T) ^{R/L} ○○○○□-HC) |
| | -502C | ● | ● | | | | | | | GVF ^R /500~600-040C | | |
| | SF ^{R/L} -701C | ● | ● | 20 | 2.8 | 70 | 100 | GVF ^R /350~450-040C | | | | |
| | -702C | ● | ● | | | | | GVF ^R /500~600-040C | | | | |
| | SF ^{R/L} -1001C | ● | ● | 23 | 2.8 | 100 | 150 | GVF ^R /350~450-040C | | | | |
| | -1002C | ● | ● | | | | | GVF ^R /500~600-040C | | | | |
| | SF ^{R/L} -1501C | ● | ● | 23 | 2.8 | 150 | 250 | GVF ^R /350~450-040C | | | | |
| | -1502C | ● | ● | | | | | GVF ^R /500~600-040C | | | | |

- 本図は右勝手 (R) を示す
- 右勝手 (R) ホルダ本体には右勝手 (R) ブレード、左勝手 (L) ホルダ本体には左勝手 (L) ブレードが適合します。

◆ GFVS / GFVT の端面溝外径について

GFVS^{R/L}...-351B/352Bの例

(GFVS^{R/L}...-○○○B, ...-○○○C) ● G111

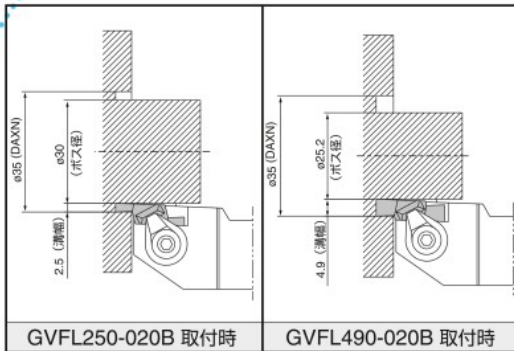
GFVT^{R/L}...-○○○B, ...-○○○C) ● G111 についても、加工径が異なる場合でも考え方は同様です)

| 型番 | 端面溝外径 | | 適合チップ |
|--------------------------------|-------------|-------------|----------------------------------|
| | DAXN [MIN.] | DAXX [MAX.] | |
| GFVS ^{R/L} 2020K-351B | 35 | 50 | GVF ^R /R 250~350-020B |
| 2525M-351B | | | GVF ^R /R 300~150BR |
| 2020K-352B | | | GVF ^R /R 400~490-020B |
| 2525M-352B | | | GVF ^R /R 400~200BR |

- 最初の溝をDAXN ~ DAXXの範囲の端面溝外径に加工後、溝を大径方向に拡大する場合、加工径に制限はありません。

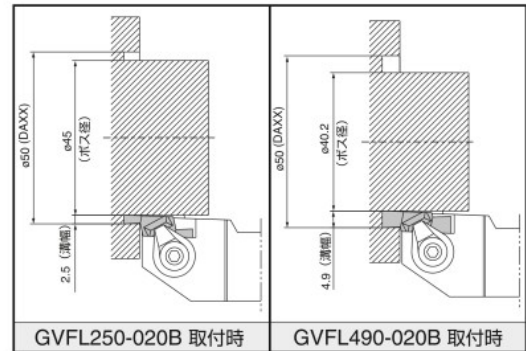
- 最初の溝を端面溝外径(DAXN: φ35)に入れた時を示す

最初にこれより小さい溝外径に入れると干渉します。使用するチップ刃幅によって、ボス径が異なります。



- 最初の溝を端面溝外径(DAXX: φ50)に入れた時を示す

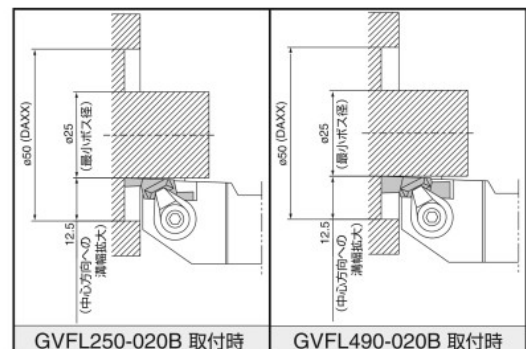
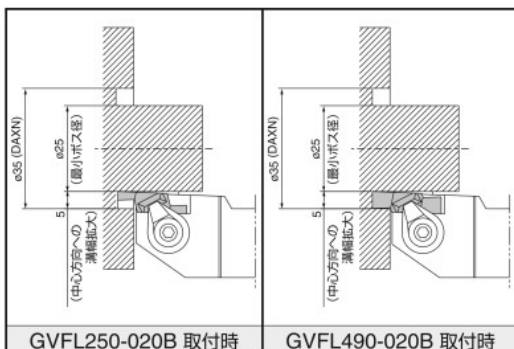
最初にこれより大きい溝外径に入れると干渉します。使用するチップ刃幅によって、ボス径が異なります。



- 溝を中心方向に拡大した時を示す

最初の溝を端面溝外径(DAXN: φ35)に入れた後、中心方向に拡大した時も

最初の溝を端面溝外径(DAXX: φ50)に入れた後、中心方向に拡大した時もチップ刃幅に関係なくボス径φ25が限界です。これより中心に近づけると干渉します。



● : 標準在庫