

ミーリング用チップ

ミーリングチップ(穴付き)

使用分類の目安		P	炭素鋼・合金鋼	☆	★	★												
M スチレス鋼	金型鋼			☆	★	★												
	オーステナイト系			☆	★	★												
	マルテンサイト系			★	☆	☆												
	析出硬化系			★														
	ねずみ鋳鉄																	★
	ダクタイル鋳鉄																	★
	非鉄金属																	★ ☆
	耐熱合金			★	☆	★	★											★ ☆
	チタン合金				★													★ ☆
	高硬度材																	☆

★：荒加工 / 第1選択
 ☆：荒加工 / 第2選択
 ■：仕上げ / 第1選択
 □：仕上げ / 第2選択
 (高硬度材は 45HRC 以下の場合)

適合ホルダ参照ページ

形状	型番	寸法 (mm)				角度		チタム	CVD チタム	MN	MEGACOAT	DLC チタム	超硬	
		W1	S	D1	L	RE	AN							
3ニック付き	APMT 250608ER-NB3	15.875	6.35	6.5	25	0.8	11°	15°						
	APMT 250616ER-NB3					1.6								
	APMT 250640ER-NB3					4.0								
4ニック付き	APMT 250616EL-NB3	15.875	6.35	6.5	25	1.6	11°	15°						
	APMT 250608ER-NB4					0.8								
	APMT 250616ER-NB4					1.6								
4ニック付き	APMT 250640ER-NB4	15.875	6.35	6.5	25	4.0	11°	15°						
	APMT 250616EL-NB4					1.6								
	APMT 250616ER-NB3P					1.6								
ステンレス鋼・低抵抗型	APMT 250616ER-NB4P	15.875	6.35	6.5	25	1.6	11°	15°						
	BDMT 070302ER-JS					0.2								
	BDMT 070304ER-JS					0.4								
ステンレス鋼・低抵抗型	BDMT 070308ER-JS	4.6	2.6	2.3	6.7	0.8	15°	16°						
	BDMT 070302ER-JT	4.6	2.6	2.3	6.7	0.2	15°	16°						
	BDMT 070304ER-JT					0.4								
BDMT 070308ER-JT	0.8													
アルミ・非鉄金属	BDGT 11T302FR-JA	6.7	3.8	2.8	11.0	0.2	13°	18°						
	BDGT 11T304FR-JA					0.4								
	BDGT 11T308FR-JA					0.8								
	BDGT 170404FR-JA	9.6	4.9	4.4	17.0	0.4	13°	18°						
	BDGT 170408FR-JA					0.8								
	BDGT 170420FR-JA					2.0								
BDGT 170431FR-JA	3.1													
ステンレス鋼・低抵抗型	BDMT 110302ER-JS	6.3	3.0	2.8	11.0	0.2	15°	18°						
	BDMT 110304ER-JS					0.4								
	BDMT 110308ER-JS					0.8								
	BDMT 11T302ER-JS	6.7	3.8	2.8	11.0	0.2	13°	18°						
	BDMT 11T304ER-JS					0.4								
	BDMT 11T308ER-JS					0.8								
BDMT 170404ER-JS	9.6	4.9	4.4	17.0	0.4	13°	18°							
BDMT 170408ER-JS					0.8									

※ MNIはMEGACOAT NANOを示します。

●：標準在庫

チップの販売個数は、
1ケース10個入りです