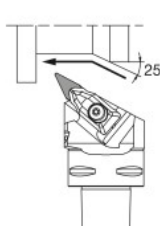


ポリゴンテーパシャンク

DVPN(外径・端面・ぬい・ぬすみ加工)



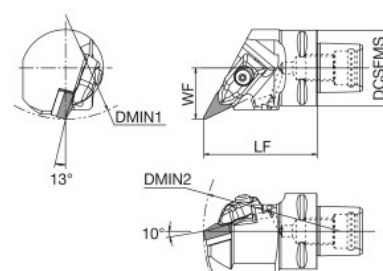


Fig. 1

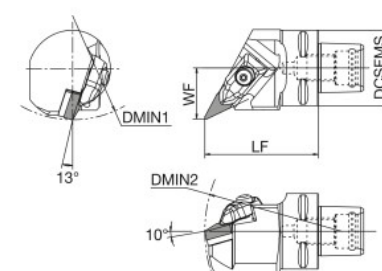


Fig. 2

● 本図は右勝手 (R) を示す

適合チップ型番

VN□A	1604..
VN□G	
VN□M	

横すくい角 - 13°

切れ刃傾き角 - 10°

● ホルダ寸法

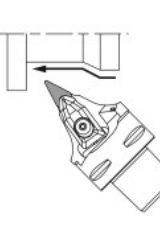
型番	在庫		クーラントホール	寸法 (mm)					基準 コーナ R (RE)	形 状	部 品					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ
	KPC3-DVPN ¹⁾ /L 22055-16A	●		●		32	55	22			110	130	0.8	Fig. 1		
KPC4-DVPN ¹⁾ /L 27060-16A	●	●	有	40	60	27	110	145	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33			SB-4085TR	FT-15
KPC5-DVPN ¹⁾ /L 35065-16A	●	●		50	65	35	110	165								
KPC3-DVPN ¹⁾ /L 22055-16S	●	●		32	55	22	110	130	0.8	Fig. 2						
KPC4-DVPN ¹⁾ /L 27060-16S	●	●	無	40	60	27	110	145			CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DVPN ¹⁾ /L 35065-16S	●	●		50	65	35	110	165								

*1. クーラント圧最大7MPa

*2. コーナR(RE)=1.2mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干渉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります。

*3. 推奨締付トルク 3.9N・m

DVVN(外径・ぬい加工)



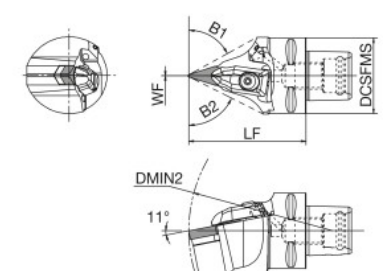


Fig. 1

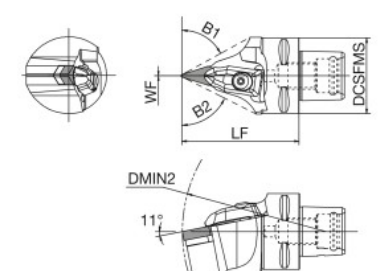


Fig. 2

適合チップ型番

VN□A	1604..
VN□G	
VN□M	

バックレーキ角 - 11°

● ホルダ寸法

型番	在庫			クーラントホール	寸法 (mm)						基準 コーナ R (RE)	形 状	部 品					
	R	N	L		DCSFMS	LF	WF	*3 B1 (°)	*3 B2 (°)	DMIN2			クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ
	KPC4-DVVNN 00062-16A	●				有	40	62	0	61			63	152	0.8	Fig. 1		
KPC5-DVVNN 00065-16A	●			有	50	65	0	59	59	170	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33			SB-4085TR	FT-15
KPC3-DVVNN 00058-16S	●				32	58	0	68	68	140								
KPC4-DVVNN 00062-16S	●			無	40	62	0	61	63	152	0.8	Fig. 2						
KPC5-DVVNN 00065-16S	●			無	50	65	0	59	59	170			CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15

*1. クーラント圧最大7MPa

*2. コーナR(RE)=1.2mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干渉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります。

*3. 角度B1・B2は刃先とホルダを結んだ干渉角度を示します。

*4. 推奨締付トルク 3.9N・m

● : 標準在庫