

## A/S-STLB(P)-AE エクセレントバー(内径・奥端面加工)

最大突出量 L/D≈5.5

Fig. 1

Fig. 2

シャンク径 DCON	スリート穴径
ø8	ø2.5
ø10	ø3
ø12	ø4
ø16	ø4
ø20	ø5
ø25	ø5

● 本図は右勝手 (R) を示す

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。

## S-STLB(P)-A 鋼バー(内径・奥端面加工)

最大突出量 L/D≈4

Fig. 3

Fig. 4

● 本図は右勝手 (R) を示す

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。

## C/E-STLB(P)-A(N) 超硬防振バー(内径・奥端面加工)

最大突出量 L/D≈7

Fig. 5

Fig. 6

シャンク径 DCON	スリート穴径
ø8	ø3
ø10	ø3
ø12	ø4
ø16	ø4
ø20	ø6
ø25	ø6

● 本図は右勝手 (R) を示す

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。

### ● 適合チップ

用途	微小切込み	仕上げ	※仕上げ	※仕上げ	仕上げ	仕上げ	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ	仕上げ・精密
参照ページ	B76, B80	B76, B80	B80	B80	B80	B81	B76	B81	B76, B82, B83	B85
形状	CF	PF	WP(ワイバー)	%-WP(ワイバー)	PP	GP	DP	HQ	%	%-FSF
ホルダ型番										
...STLB <sup>R/L</sup> ø06...	TBGT0601..	TBGT0601..	-	-	-	-	TBMT0601..	-	TBGT0601..	-
...STLP <sup>R/L</sup> ø08...	TPGT0802..	-	-	-	-	-	-	-	TPGH0802..	TPET0802..
...STLP <sup>R/L</sup> ø09...	TPGT0902..	TPGT0902..	TPMX0902..	-	TPMT0902..	TPMT0902..	-	TPMT0902..	TPGH0902..	-
...STLP <sup>R/L</sup> ø11...	-	-	TPMX1103..	TPMX1103..	TPMT1103..	TPMT1103..	-	TPMT1103..	TPGH1103..	TPET1103..
...STLP <sup>R/L</sup> ø16...	-	-	-	-	-	TPMT1603..	-	TPMT1603..	TPGH1603..	-
用途	※仕上げ	中切削	低送り・精密	軟鋼 仕上げ	軟鋼 仕上げ～中	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
参照ページ	B85	B84	B86	B81	B81	B76, B86	B86	C26-C28	C28	C16
形状	%-P	%-H	F%-USF	XP	XQ	ブレーカなし	AP	ダイヤモンド	APD	CBN
ホルダ型番										
...STLB <sup>R/L</sup> ø06...	-	-	-	-	-	TBGW0601..	-	TBMT0601.. TBGW0601..	-	-
...STLP <sup>R/L</sup> ø08...	TPEH0802..	-	TPET0802..	-	-	TPGB0802..	-	TPMH0802.. TPGB0802..	-	TPGB0802..
...STLP <sup>R/L</sup> ø09...	TPEH0902..	TPGH0902..	-	TPMT0902..	-	TPGB0902..	-	TPMH0902.. TPGB0902..	-	TPGB0902..
...STLP <sup>R/L</sup> ø11...	TPEH1103..	TPGH1103..	TPET1103..	TPMT1103..	TPMT1103..	TPGB1103..	TPGT1103..	TPMH1103.. TPGB1103..	TPMT1103..	TPGB1103..
...STLP <sup>R/L</sup> ø16...	-	TPGH1603..	-	TPMT1603..	TPMT1603..	TPGB1603..	-	TPMH1603.. TPGB1603..	-	TPGB1603..

※WPブレーカをご使用の際は、刃先位置もしくは加工プログラムの補正が必要となります ● R37

※Pブレーカ使用時は、右勝手(R)のホルダには右勝手(R)のチップ、左勝手(L)のホルダには左勝手(L)のチップをご使用ください。

推奨切削条件 ● F92-F93

適合スリーブ ● F83-F86