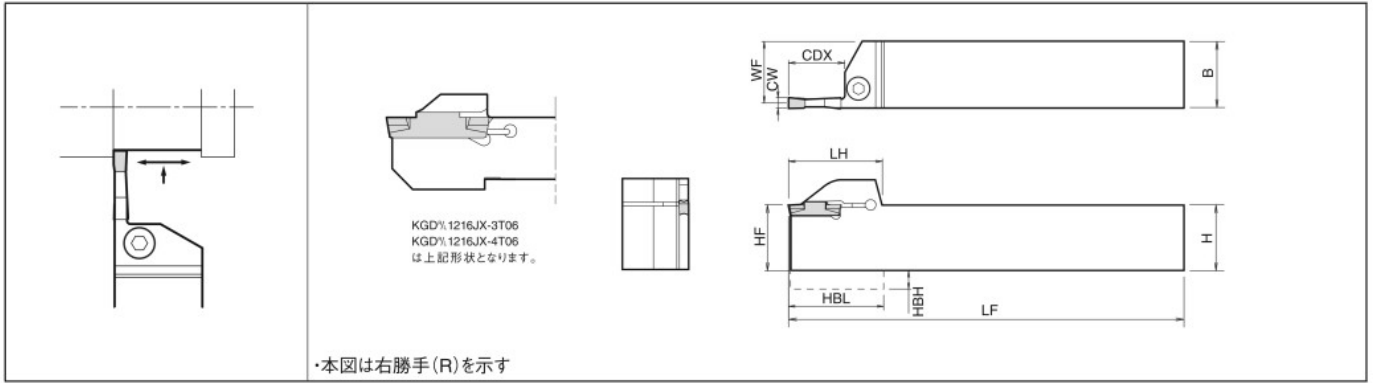


溝入れ / 突切り用ホルダ

KGD (一体型)



ホルダ寸法

溝幅 (mm)	加工可能深さ (mm)	型番	在庫		寸法 (mm)										刃幅 CW(mm)		部品	
			R	L	H	HF	HBH	B	LF	LH	HBL	WF	CDX	MIN.	MAX.	クランプボルト	レンチ	
2	6	KGD% 1616H-2T06	●	●	16	16	4.0	16	100	27.7	28.0	15.2	6	2.0	3.0	HH5X16	LW-4	
		2020K-2T06	●	●	20	20	-	20	125	28.0	-	19.2						
		2525M-2T06	●	●	25	25	-	25	150	28.0	-	24.2						
	10	KGD% 1616H-2T10	●	●	16	16	4.0	16	100	30.2	30.5	15.2	10	2.0	3.0	HH5X16	LW-4	
		2020K-2T10	●	●	20	20	-	20	125	30.5	-	19.2						
		2525M-2T10	●	●	25	25	-	25	150	30.5	-	24.2						
	17	KGD% 1616H-2T17	●	●	16	16	4.0	16	100	31.2	31.5	15.2	17	2.0	3.0	HH5X16	LW-4	
		2012K-2T17	●	●	20	20	-	12	125	32.5	-	11.2						
		2020K-2T17	●	●	20	20	-	20	125	32.5	-	19.2						
2.4	17	KGD% 2020K-2T17	●	●	20	20	-	25	150	32.5	-	24.2	17	2.4	3.0	HH5X16	LW-4	
		2012K-2.4T17	●	●	20	20	-	12	125	32.5	-	11.0						
		2020K-2.4T17	●	●	20	20	-	20	125	32.5	-	19.0						
3	6	KGD% 1216JX-3T06	●	●	12	12	2.0	16	120	19.5	19	14.8	6	3.0	4.0	SE-50125TR	LTW-20	
		1616H-3T06	●	●	16	16	4.0	16	100	27.7	28.0	14.8						
		2020K-3T06	●	●	20	20	-	20	125	28.0	-	18.8						
		2525M-3T06	●	●	25	25	-	25	150	28.0	-	23.8						
	10	KGD% 1616H-3T10	●	●	16	16	4.0	16	100	30.2	30.5	14.8	10	3.0	4.0	HH5X16	LW-4	
		2020K-3T10	●	●	20	20	-	20	125	30.5	-	18.8						
		2525M-3T10	●	●	25	25	-	25	150	30.5	-	23.8						
		KGD% 1616H-3T20	●	●	16	16	4.0	16	100	34.2	34.5	14.8						
	20	2012K-3T20	●	●	20	20	-	12	125	34.5	-	10.8	20	3.0	4.0	HH5X16	LW-4	
		2020K-3T20	●	●	20	20	-	20	125	34.5	-	18.8						
		2525M-3T20	●	●	25	25	-	25	150	34.5	-	23.8						
		KGD% 1216JX-4T06	●	●	12	12	2.0	16	120	19.5	19	14.3						
4	6	KGD% 2020K-4T06	●	●	20	20	-	20	125	30.5	-	18.3	6	4.0	5.0	SE-50125TR	LTW-20	
		2525M-4T06	●	●	25	25	-	25	150	30.5	-	23.3						
	10	KGD% 2020K-4T10	●	●	20	20	-	20	125	34.5	-	18.3	10	4.0	5.0	HH5X16	LW-4	
		2525M-4T10	●	●	25	25	-	25	150	34.5	-	23.3						
		KGD% 2020K-4T20	●	●	20	20	-	20	125	34.5	-	18.3						
20	2525M-4T20	●	●	25	25	-	25	150	34.5	-	23.3	20	4.0	5.0	HH5X16	LW-4		
	KGD% 2525M-4T25	●	●	25	25	-	25	150	40.5	-	23.3							
5	10	KGD% 2020K-5T10	●	●	20	20	-	20	125	30.5	-	17.8	10	5.0	6.0	HH5X16	LW-4	
		2525M-5T10	●	●	25	25	-	25	150	30.5	-	22.8						
	17	KGD% 2020K-5T17	●	●	20	20	-	20	125	37.5	-	17.8	17	5.0	6.0	HH5X25	LW-4	
		2525M-5T17	●	●	25	25	-	25	150	37.5	-	22.8						
25	KGD% 2525M-5T25	●	●	25	25	-	25	150	40.5	-	22.8	25	5.0	6.0	HH5X25	LW-4		
6	15	KGD% 2525M-6T15	●	●	25	25	-	25	150	32.5	-	22.4	15	6.0	6.0	HH5X25	LW-4	
	30	KGD% 2525M-6T30	●	●	25	25	-	25	150	45.5	-	22.4	30	6.0	6.0	HH5X25	LW-4	
8	25	KGD% 2525M-8T25	●	●	25	25	7.0	25	150	43.3	44.2	22.0	25	8.0	8.0	HH6X25	LW-5	
		3232P-8T25	●	●	32	32	-	32	170	43.3	-	29.0						

注)1. CDX: 加工可能深さを示します。(CDXが20mm以上の場合、2コーナ仕様チップによる最大溝深さは18mmとなります。)

適合チップ ● G26, G27

2. クランプボルトの推奨締付トルク: 6.5N・m (HH5X○○), 8.0N・m (HH6X25), 2.5N・m (SE-50125TR)

3. これらのホルダは突切り加工に兼用できます。

●: 標準在庫