

4TFK, 4TFR

MEGACOAT NANO 採用

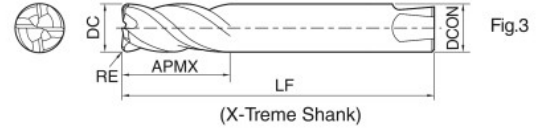
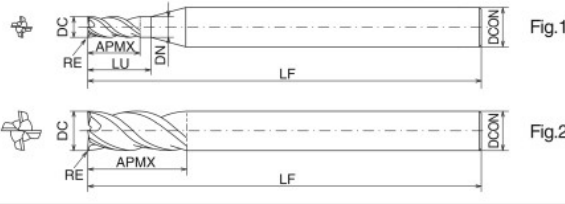


推奨被削材

★ 第1推奨



(4TFK) (4TFR)



4TFK(コーナランド付き)

(単位：mm)

型番	在庫	外径 DC	外径公差	刃長 APMX	※刃長タイプ	首径 DN	首下長 LU	シャンク径 DCON	全長 LF	刃数 ZEFP	形状	
4TFK030-045	●	3.0	0 -0.015	4.5	S	3.15	5.4	6	60	4	Fig.1	
4TFK030-080	●			8	M		9.6					
4TFK030-120	●			12	L		14.4					
4TFK040-060	●	4.0	0 -0.015	6	S	4.2	7.2	6	60	4	Fig.1	
4TFK040-120	●			12	M		14.4					
4TFK040-160	●			16	L		19.2					
4TFK050-075	●	5.0	0 -0.015	7.5	S	5.2	9	6	60	4	Fig.2	
4TFK050-130	●			13	M		15.6					
4TFK050-200	●			20	L		24					
4TFK060-090	●	6.0	0 -0.020	9	S	-	-	6	60	4	Fig.2	
4TFK060-150	●			15	M							-
4TFK060-220	●			22	L							-
4TFK070-105	●	7.0	0 -0.020	10.5	S	7.2	12.6	8	70	4	Fig.1	
4TFK070-160	●			16	M		19.2					
4TFK070-250	●			25	L		30					
4TFK080-120	●	8.0	-0.005 -0.025	12	S	-	-	8	70	4	Fig.2	
4TFK080-200	●			20	M							-
4TFK080-280	●			28	L							-
4TFK090-135	●	9.0	-0.005 -0.025	13.5	S	9.2	16.2	10	80	4	Fig.1	
4TFK090-205	●			20.5	M		24.6					
4TFK100-150	●	10.0	-0.005 -0.025	15	S	-	-	10	80	4	Fig.2	
4TFK100-250	●			25	M							-
4TFK100-330	●			33	L							-
4TFK120-180	●	12.0	-0.010 -0.030	18	S	-	-	12	100	4	Fig.2	
4TFK120-260	●			26	M							-
4TFK120-360	●			36	L							-
4TFK160-240	●	16.0	-0.010 -0.030	24	S	-	-	16	110	4	Fig.2	
4TFK160-350	●			35	M							-
4TFK160-480	●			48	L							-
4TFK200-300	●	20.0	-0.010 -0.030	30	S	-	-	20	125	4	Fig.2	
4TFK200-450	●			45	M							-

※ 刃長タイプ別の加工区分

S : ショート } 肩加工 満加工
M : ミディアム }
L : ロング 肩加工

※ 4TFR...XTのシャンク形状 (X-Treme Shank) は NIKKENの X-Treme チャック用です。

4TFR(ラジアス)

(単位：mm)

型番	在庫	外径 DC	外径公差	コーナR RE	刃長 APMX	首径 DN	首下長 LU	シャンク径 DCON	全長 LF	刃数 ZEFP	形状
4TFR030-080-R02	●	3.0	0 -0.015	0.2	8	3.15	9.6	6	60	4	Fig.1
4TFR030-080-R05	●			0.5							
4TFR040-120-R02	●	4.0	0 -0.015	0.2	12	4.2	14.4	6	60	4	Fig.1
4TFR040-120-R05	●			0.5							
4TFR050-130-R02	●	5.0	0 -0.015	0.2	13	5.2	15.6	6	60	4	Fig.2
4TFR050-130-R05	●			0.5							
4TFR050-130-R10	●			1.0							
4TFR060-150-R03	●	6.0	0 -0.020	0.3	15	-	-	6	60	4	Fig.2
4TFR060-150-R05	●			0.5							
4TFR060-150-R10	●			1.0							
4TFR080-200-R03	●	8.0	-0.005 -0.025	0.3	20	-	-	8	70	4	Fig.2
4TFR080-200-R05	●			0.5							
4TFR080-200-R10	●			1.0							
4TFR100-250-R03	●	10.0	-0.005 -0.025	0.3	25	-	-	10	80	4	Fig.2
4TFR100-250-R05	●			0.5							
4TFR100-250-R10	●			1.0							
4TFR100-250-R15	●	12.0	-0.010 -0.030	1.5	26	-	-	12	100	4	Fig.2
4TFR100-250-R20	●			2.0							
4TFR100-250-R30	●			3.0							
4TFR120-260-R05	●	16.0	-0.010 -0.030	0.5	35	-	-	16	110	4	Fig.3
4TFR120-260-R10	●			1.0							
4TFR120-260-R15	●			1.5							
4TFR120-260-R20	●	20.0	-0.010 -0.030	2.0	45	-	-	20	125	4	Fig.3
4TFR120-260-R30	●			3.0							
4TFR160-350-R10	●			16.0							
4TFR160-350-R20	●	2.0									
4TFR160-350-R30	●	3.0									
4TFR200-450-R10	●	20.0	-0.010 -0.030	1.0	45	-	-	20	130	4	Fig.3
4TFR200-450-R20	●			2.0							
4TFR200-450-R30	●			3.0							
4TFR120-260-R10-XT	●	12.0	-0.010 -0.030	1.0	26	-	-	12	94	4	Fig.3
4TFR120-260-R20-XT	●			2.0							
4TFR120-260-R30-XT	●			3.0							
4TFR160-350-R10-XT	●	16.0	-0.010 -0.030	1.0	35	-	-	16	116	4	Fig.3
4TFR160-350-R20-XT	●			2.0							
4TFR160-350-R30-XT	●			3.0							
4TFR200-450-R10-XT	●	20.0	-0.010 -0.030	1.0	45	-	-	20	130	4	Fig.3
4TFR200-450-R20-XT	●			2.0							
4TFR200-450-R30-XT	●			3.0							

4TFR...XTの適合チャック ● M90

基準切削条件 ● L68

チップ材種 旋削チップ CBNダイヤモンド 外径 スモールツール 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ソリッドツール ミーリング ツーリング 機器 イシオヤシズ 部品 技術資料 500Xセグメンツ 索引