

センターカップタイプ自動車補修専用ハンドスプレーガン

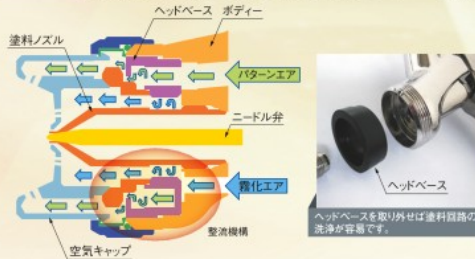
F410シリーズ



F410-G

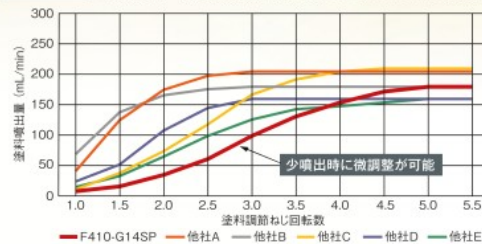
整流機構

ヘッドベースを設けることで、ボディ分離構造での空気量の確保。吹付圧力や空気量が変化した場合でも安定したパターンを形成。



整流特性

なだらかに上昇する塗料噴出量特性。調整幅が広く急激な流量増加がなく微調整が可能。明治独自の塗料調節ねじピッチ0.75mmを採用。



水性塗料に求められる匠の要望を実現したセンターカップ仕様「F410シリーズ」

大型ボディとセンターカップで吐出量に応じたワイドパターンを保有し少空気量、高微粒化仕様など5種類のラインアップを日本の匠に贈ります。

- 接続部ステンレス仕様・水性塗料対応
- 13SP・14SP：少空気量ワイドパターン
- 15EVW：高微粒化ワイドパターン
- 20EV：中粘度（クリア等）向き
- 25EV：高粘度（プライマー等）向き

形式	塗料ノズル口径 mm	空気キャップ形式	吹付空気圧 MPa	吹付距離 mm	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	最大有効パターン mm	パターン形状	所要圧縮機 kW	本体質量 g	標準塗料容器
F410-G13SP (6CP)	1.3	SP	0.2	200	295	155	300	チューリップ	2.2以上	415	6CP付属
F410-G13SP											6CP
F410-G14SP (6CP)	1.4	SP	0.2	200	295	175	310	チューリップ	2.2以上	415	6CP付属
F410-G14SP											6CP
F410-G15EVW (6CP)	1.5	15EVW	0.25	250	325	245	320	チューリップ	3.7以上	415	6CP付属
F410-G15EVW											6CP
F410-G20EV (6CP)	2.0	20EV	0.25	250	340	315	330	チューリップ	3.7以上	415	6CP付属
F410-G20EV											6CP
F410-G25EV (6CP)	2.5	25EV	0.25	250	390	385	340	チューリップ	3.7以上	415	6CP付属
F410-G25EV											6CP

● 塗料粘度はラッカーエナメル、明治V-1形粘度カップ20秒です。 ● 接続口径は空気ニップルG1/4、塗料ニップル専用G3/8。

低圧霧化ハンドスプレーガン

F110Lシリーズ



F110L-P

F110L-G

F110L-S

3Dエア採用

極めて低い空気キャップ内圧力0.07MPa(重力式0.05MPa)と斜め方向からの補助エア(3Dエアキャップ)で優れた微粒化を実現します。

高塗着効率・低飛散、人と環境に優しくコストを低減

設定圧力の低圧化を図り空気消費量は約30%削減、塗着効率は10%向上したため、塗料の跳ね返りが少なく塗料消費量の削減と作業環境の改善に優れた効果を発揮します。

水系対応

接液部にステンレス回路を採用しました。

美しい外観

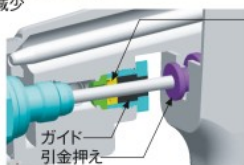
好評のF110ボディに光沢ニッケルメッキを採用し耐摩耗性・耐食性が向上しました。

操作性

ニードルバックキン部にUバックキンを採用し増し締めなどの調整が不要です。

3Dエア補助穴
パターン開きUP

先端薄肉ストレート(S)
先端薄肉テーパ(P)
微粒化UP、設定圧低圧化
フツ飛び減少



キャップバックン
(フッ素樹脂)
耐溶剤性UP
締込力緩和

ノズル穴(6→8個穴)
整流UP

Uバックキン採用
増し締め不要

※写真の塗料カップは組合せ例です。

低圧霧化スプレーガンの考え方と特長

低圧霧化スプレーガンでは、空気キャップ内圧力が低く、しかも、キャップのエア穴が大きいので、大気開放と同時にエアの流速が極端に弱くなります。そのため塗料粒子の速度が遅くなり、塗装物にあたって跳ね返らずに塗膜になる量が増えます。この作用により、汎用ガンに比べ塗料消費量を約15~30%削減することができます(当社比)。塗料の飛散や跳ね返りを少なくすることにより、スプレー作業環境を改善するとともに、スプレーースのメンテナンスサイクルを延ばすことができます。

形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 mm	吹付空気圧 MPa	キャップ内圧力 MPa	吹付距離 mm	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	最大有効パターン mm	パターン形状	所要圧縮機 kW	本体質量 g	適応塗料容器
F110L-P08LP	圧送式	0.8(P)	0.18	0.07	200	345	165	230	チューリップ	3.7以上	308	各種塗料 圧送タンク 塗料ダイヤ フラムポンプ
F110L-P10LP		1.0(P)					225	250				
F110L-P13LP		1.3(P)					320	270				
F110L-S20LS	吸上式	2.0(S)	0.15	0.07	200	265	110	270	チューリップ	3.7以上	308	7SB、7SLB 10SB-2、10SLB-2
F110L-G13LS	重力式	1.3(S)	0.12	0.05	200	235	100	260	チューリップ	3.7以上	308	1G-2U、2GD、4GD 4GF-U、4GB-U 4GPA-U、4G-TA
F110L-G15LS		1.5(S)					115	270				

● 塗料粘度は、ラッカーエナメル、明治V-1形粘度カップで20秒です。 ● 圧送式の圧送圧力は0.08MPaです。 ● 空気入口径、塗料入口径はG1/4です。

