

S8M寸法一覽表

〈S8M0250B〉 選択可能な材質：鋼材

[illegible]

〈S8M0300A〉 選択可能な材質：鋼材

[illegible]

〈S8M0300B〉 選択可能な材質：鋼材

齒數	寸法(mm)							適応軸穴徑(mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																									
18	45.84	44.46	40				15	32	54	36	12	14	15	16	17																				
19	48.38	47.01						35	57	39	12	14	15	16	17	18																			
20	50.93	49.56						36	60	40	12	14	15	16	17	18	19																		
21	53.48	52.1						40	62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22																
22	56.02	54.65						41	65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22																
24	61.12	59.74						46	70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28													
25	63.66	62.29						48	72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28													
26	66.21	64.84						51	75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30												
28	71.3	69.93						55	80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											
30	76.39	75.02						60	85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35										
32	81.49	80.12						65	90	70				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38									
34	86.58	85.21						70	95	75				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42							
36	91.67	90.3	75	100	80				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45											
38	96.77	95.39	80	105	85								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48										
40	101.86	100.49	85	110	90									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50								
44	112.05	110.67	90	121	101									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55							
48	122.23	120.86	100	131	111									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60						
50	127.32	125.95	100	136	116									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60						
60	152.79	151.42	100	161	141									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60						

※青塗部はタップ長さが不足する為、準標準のセットスクリューが付属されます。(P3 参照)

●製品コード例

Part Number	Meaning
S2	鋼材+表面処理無し
30	ブリー 歯数
S8M	ブリー 歯形
0250	ブリー呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)
B	ブリー形状
X	フランジ P.3 表2参照
20	軸穴径(mm)
T3	タップ加工 P.3 表3参照
K	キー溝(JS9公差) P.3 表3参照

S1: 鋼材+表面処理無し
 S2: 鋼材+黒染
 S3: 鋼材+無電解ニッケルメッキ