

S8M寸法一覧表

〈S8M0400A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)							適応軸穴径(mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	W	H	F	M																												
18	45.84	44.46	51	44	3.5	54	36	12	14	15	16	17	18	19	20																				
19	48.38	47.01				57	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
20	50.93	49.56				60	40	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
21	53.48	52.1				62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24																		
22	56.02	54.65				65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																	
24	61.12	59.74				70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																
25	63.66	62.29				72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28																
26	66.21	64.84				75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30															
28	71.3	69.93				80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32														
30	76.39	75.02				85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35													
32	81.49	80.12				90	70									20	22	24	25	28	30	32	35	38											
34	86.58	85.21				95	75									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42									
36	91.67	90.3				100	80									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45								
38	96.77	95.39				105	85									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48							
40	101.86	100.49				110	90												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50						
44	112.05	110.67				121	101												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55					
48	122.23	120.86				131	111												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				
50	127.32	125.95				136	116												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				
60	152.79	151.42				161	141												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				

〈S8M0400B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)										適応軸穴径(mm) ※軸穴公差H7																								
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																									
18	45.84	44.46	51	66	44	3.5	15	32	54	36	12	14	15	16	17																				
19	48.38	47.01						35	57	39	12	14	15	16	17	18																			
20	50.93	49.56						36	60	40	12	14	15	16	17	18	19																		
21	53.48	52.1						40	62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22																
22	56.02	54.65						41	65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22																
24	61.12	59.74						46	70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28													
25	63.66	62.29						48	72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28													
26	66.21	64.84						51	75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30												
28	71.3	69.93						55	80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											
30	76.39	75.02						60	85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35										
32	81.49	80.12						65	90	70								20	22	24	25	28	30	32	35	38									
34	86.58	85.21						70	95	75								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42							
36	91.67	90.3						75	100	80								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45						
38	96.77	95.39						80	105	85								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48					
40	101.86	100.49						85	110	90											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50				
44	112.05	110.67						90	121	101											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55			
48	122.23	120.86						71	20	100	131	111										25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	
50	127.32	125.95								100	136	116											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
60	152.79	151.42								100	161	141											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60

※青塗部はタップ長さが不足する為、準標準のセットスクリーンが付属されます。(P3 参照)

●製品コード例

S3	-	50	S8M	0400	A	F	-	45	T1	K
		ブリー歯数	ブリー歯形	ブリー呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)	ブリー形状	軸穴径(mm)			キー溝(JS9公差) P.3 表3参照	
S1: 鋼材+表面処理無し S2: 鋼材+黒染 S3: 鋼材+無電解ニッケルメッキ						フランジ P.3 表2参照			タップ加工 P.3 表3参照	