H形寸法一覧表

〈H150B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)										適応軸穴径(mm)　※軸穴公差H7																			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																				
14	56.60	55.22						38	61	41	14	15	16	17	18	19	20													
15	60.64	59.27						46	65	50			16	17	18	19	20	22	24	25										
16	64.68	63.31						46	69	50			16	17	18	19	20	22	24	25										
18	72.77	71.39						54	78	58			16	17	18	19	20	22	24	25	28	30								
19	76.81	75.44						55	83	63			16	17	18	19	20	22	24	25	28	30								
20	80.85	79.48						56	86	66			16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32							
21	84.89	83.52		60			15	58	90	73			16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32							
22	88.94	87.56						58	93	75							20	22	24	25	28	30	32							
24	97.02	95.65	45		40	2.5		62	105	84							20	22	24	25	28	30	32	35	38					
25	101.06	99.69						66	108	84							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40				
26	105.11	103.73						70	112	90							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42			
28	113.19	111.82						74	118	90							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42			
30	121.28	119.90						74	126	100							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42			
32	129.36	127.99						78	136	118							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		
34	137.45	136.07		65			20	82	146	128							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		
36	145.53	144.16						82	152	134							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	
40	161.70	160.33						88	168	150							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50

〈H200A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)							適応軸穴径(mm)　※軸穴公差H7																	
	PD	OD	LA	W	H	F	M																		
14	56.60	55.22				61	41	16	17	18	19	20	22	24	25										
15	60.64	59.27				65	50	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30								
16	64.68	63.31				69	50	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32							
18	72.77	71.39				78	58	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35						
19	76.81	75.44				83	63	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35						
20	80.85	79.48				86	66	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38					
21	84.89	83.52				90	73	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38					
22	88.94	87.56				93	75					20	22	24	25	28	30	32	35	38					
24	97.02	95.65	59	54	2.5	105	84					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40				
25	101.06	99.69				108	84					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40				
26	105.11	103.73				112	90					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42			
28	113.19	111.82				118	90					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42			
30	121.28	119.90				126	100					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42			
32	129.36	127.99				136	118					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		
34	137.45	136.07				146	128					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		
36	145.53	144.16				152	134					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	
40	161.70	160.33				168	150					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50

〈H200B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)										適応軸穴径(mm)　※軸穴公差H7																			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																				
14	56.60	55.22						38	61	41	16	17	18	19	20															
15	60.64	59.27						46	65	50	16	17	18	19	20	22	24	25												
16	64.68	63.31						46	69	50	16	17	18	19	20	22	24	25												
18	72.77	71.39						54	78	58	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30										
19	76.81	75.44						55	83	63	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30										
20	80.85	79.48						60	86	66					20	22	24	25	28	30	32	35								
21	84.89	83.52		74			15	65	90	73					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40						
22	88.94	87.56						70	93	75					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45				
24	97.02	95.65	59		54	2.5		74	105	84					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48			
25	101.06	99.69						74	108	84								25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50		
26	105.11	103.73						78	112	90								25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50		
28	113.19	111.82						78	118	90								25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50		
30	121.28	119.90						86	126	100								25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50		
32	129.36	127.99						92	136	118								25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50		
34	137.45	136.07		79			20	98	146	128								25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	
36	145.53	144.16						98	152	134								25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	
40	161.70	160.33						104	168	150											32	35	38	40	42	45	48	50	55	60

※青塗部はタップ長さが不足する為、準標準のセットスクリューが付属されます。(P3 参照)

●製品コード例

S3 - 18　H　200　B　F - 25　T0　K

- 18：プーリ歯数
- H：プーリ歯形
- 200：プーリ呼び幅（使用ベルト幅inch×100）
- B：プーリ形状
- 25：軸穴径(mm)
- K：キー溝(JS9公差) P.3 表3参照
- S3：
  - S1：鋼材＋表面処理無し
  - S2：鋼材＋黒染
  - S3：鋼材＋無電解ニッケルメッキ
- F：フランジ P.3 表2参照
- T0：タップ加工 P.3 表3参照