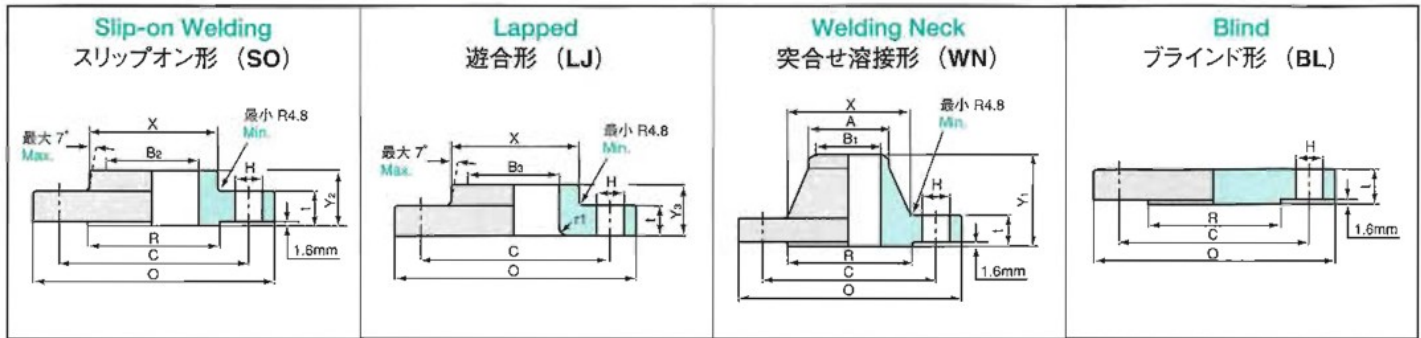




CLASS 150

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径		Outside Diameter 外径	Thick- ness 厚さ	Length thru Hub 全長			Diam. of Hub ハブ元 の径	Raised Face Diam. 座径	Corner Radius of Bore 隅半径	Depth of Socket ソケット 深さ	Counter- Bore 取付面 の径	Thread Length ネジ 有効深さ	Bolt Holes ボルト穴			
				WN	SO SW TR	LJ							Bolt Circle Diam. 中心円の 径	Num- Ber 穴数	Diam. 穴径	
A	B	O	t	Y1	Y2	Y3	X	R	r1	D	B4	Q	C		H	
15	1/2	89	11.2	47.8	16		30.0	35.1	3	10	Cham- fered to major diam. of thread at 45°	16	60.5	4	16	
20	3/4	99	12.7	52.3	16		38.0	42.9	3	11		16	69.8	4	16	
25	1	108	14.3	55.6	18		49.5	50.8	3	13		18	79.2	4	16	
32	1 1/4	117	15.8	57.2	21		58.5	63.5	5	14		21	88.9	4	16	
40	1 1/2	127	17.6	62.0	22		65.0	73.2	6	16		22	98.6	4	16	
50	2	152	19.1	63.5	25		77.5	91.9	8	18		25	120.6	4	19	
65	2 1/2	178	22.4	69.8	28		90.5	104.6	8	19		28	139.7	4	19	
80	3	190	23.9	69.8	30		108	127.0	10	21		30	152.4	4	19	
90	3 1/2	216	23.9	71.4	32		122	139.7	10	—		32	177.8	8	19	
100	4	229	23.9	76.2	33		135	157.2	11	—		33	190.5	8	19	
125	5	254	23.9	88.9	37		164	185.7	11	—		37	215.9	8	22	
150	6	279	25.4	88.9	40		192	215.9	13	—		40	241.3	8	22	
200	8	343	28.5	101.6	44		246	269.7	13	—		ネジの 最大径で 45度の 面取り 加工	44.4	298.4	8	22
250	10	406	30.3	101.6	49		305	323.8	13	—			49.3	362.0	12	26
300	12	483	31.8	114.3	56		365	381.0	13	—			55.6	431.8	12	26
350	14	535	35.1	127.0	57	79	400	412.8	13	—			57.2	476.2	12	29
400	16	595	36.6	127.0	64	87	457	469.9	13	—	63.5		539.8	16	29	
450	18	635	39.7	139.7	68	97	505	533.4	13	—	68.3		577.8	16	32	
500	20	700	43.0	144.5	73	103	559	584.2	13	—	73.2	635.0	20	32		
600	24	815	47.8	152.4	83	111	663	692.2	13	—	82.6	749.3	20	35		

CLASS 300

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径		Outside Diameter 外径	Thick- ness 厚さ	Length thru Hub 全長			Diam. of Hub ハブ元 の径	Raised Face Diam. 座径	Corner Radius of Bore 隅半径	Depth of Socket ソケット 深さ	Counter- Bore 取付面 の径	Thread Length ネジ 有効深さ	Bolt Holes ボルト穴		
				WN	SO SW TR	LJ							Bolt Circle Diam. 中心円の 径	Num- Ber 穴数	Diam. 穴径
A	B	O	t	Y1	Y2	Y3	X	R	r1	D	B4	Q	C		H
15	1/2	95	14.3	52.3		22	38.0	35.1	3	10	23.5	15.7	66.5	4	16
20	3/4	117	15.8	57.2		25	48.0	42.9	3	11	29.0	15.7	82.6	4	19
25	1	124	17.6	62.0		27	54.0	50.8	3	13	36.0	17.5	88.9	4	19
32	1 1/4	133	19.1	65.0		27	63.5	63.5	5	14	44.5	20.6	98.6	4	19
40	1 1/2	155	20.6	68.3		30	70.0	73.2	6	16	50.5	22.4	114.3	4	22
50	2	165	22.4	69.8		33	84.0	91.9	8	18	63.5	28.4	127.0	8	19
65	2 1/2	190	25.4	76.2		38	100	104.6	8	19	76.0	31.8	149.4	8	22
80	3	210	28.5	79.2		43	117	127.0	10	21	92.0	31.8	168.1	8	22
90	3 1/2	229	30.3	81.0		44	133	139.7	10	—	105.0	36.6	184.2	8	22
100	4	254	31.8	85.9		48	146	157.2	11	—	118.0	36.6	200.2	8	22
125	5	279	35.1	98.6		51	178	185.7	11	—	145.0	42.9	235.0	8	22
150	6	318	36.6	98.6		52	206	215.9	13	—	171.0	46.0	269.7	12	22
200	8	381	41.2	111.3		62	260	269.7	13	—	222.0	50.8	330.2	12	26
250	10	444	47.8	117.3	67	95	321	323.8	13	—	276.0	55.6	387.4	16	29
300	12	520	50.8	130.0	73	102	375	381.0	13	—	329.0	60.5	450.8	16	32
350	14	585	53.9	142.7	76	111	425	412.8	13	—	360.0	63.5	514.4	20	32
400	16	650	57.2	146.0	83	121	483	469.9	13	—	411.0	68.3	571.5	20	35
450	18	710	60.5	158.8	89	130	533	533.4	13	—	462.0	69.8	628.6	24	35
500	20	775	63.5	162.1	95	140	587	584.2	13	—	513.0	73.2	685.8	24	35
600	24	915	69.9	168.1	106	152	702	692.2	13	—	614.0	82.6	812.8	24	42

Note: Regarding the flange bore B1, B2, & B3 and the diameter A of hub at bevel, refer to "Flange bore and diameter of hub at bevel" of page 52.

注: 内径 B1, B2, B3 とハブ先の径 A は、52頁の「フランジ内径とハブ先の径」を参照のこと。