

切削状態(目安) : ● : 安定切削 ● : 一般切削 ✖ : 不安定切削

被削材	P	鋼																												
	M	ステンレス鋼																												
	K	鋳鉄																												
	N	非鉄金属																												
S	耐熱合金、チタン合金																													

インサート 外觀	呼 び 記 号	RE (mm)	コーティング																				サメット	コーテッド サメット	超硬合金	参照 ベール ジ	対応 ホルダ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			UE6105	UE6110	UE6020	MC6015	MC6025	MC6035	UH6400	MS6015	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	MH515	NEW MP9005	NEW MP9015	MP9025	VP05RT			VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UT120T	HT105T	HT110	RT9010	MT9015																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
 軽切削	SA	DNMG150404-SA	0.4	●	●	▲	●	●																					●	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

* SWブレーカ(ワイパーインサート)はA028ページを参照の上、ご使用ください。

● = NEW

チップブレーカ > A042
材種選択基準 > A030
呼び記号の見方 > A002