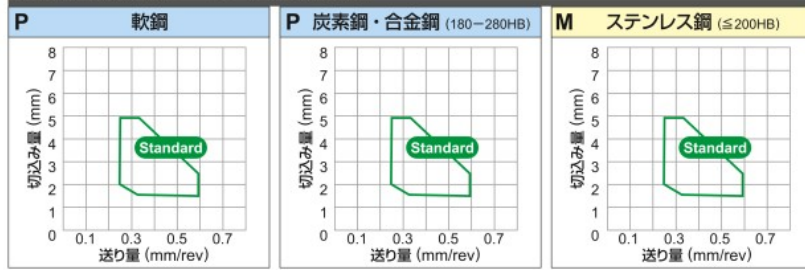


被削材別切りくず有効範囲

中切削.....



切削状態(目安) : ●:安定切削 ●:一般切削 * :不安定切削

被削材	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 耐熱合金、チタン合金												
	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●											
インサート 外観	呼び記号	IC (mm)	コーティング										サ-メット	コート サ-メット	超硬合金	参照 ページ	対応 ホルダ
	UE6105 UE6110 UE6020 MC6015 MC6025 MC6035 UH6400 MS6015 MC7015 MC7025 MP7035 US7020 US735 US905 MC5005 MC5015 UC5105 UC5115 MH515 MP9005 MP9015 MP9025 VP05RT VP10RT VP15TF UP20M NX2525 NX3035 MP3025 AP25N VP25N UTi20T HTi05T HTi10 RT9010 MT9015	12.7	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●		
Standard	RNMG120400	12.7	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
中切削																	

● = NEW

●: 標準在庫品 ▲: 現在標準在庫品で将来新製品と置き換わる製品
(1ケース10個入りです)

A 旋削用インサート

ネガ 穴つき

C

D

R 中切削

S

T

V

W