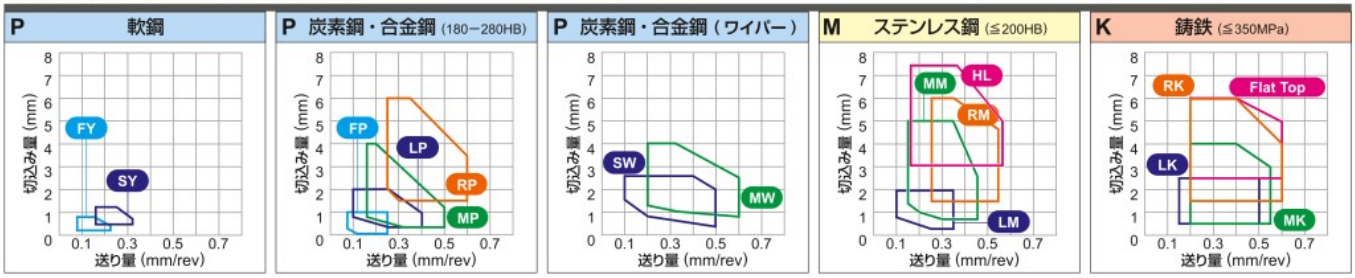
60° TN 穴つき形

TNMG 16 04 02- FP
切れ刃長 厚さ コーナR ブレーカ
★ 詳細はA002ページをご参照ください。

被削材別切りくず有効範囲

仕上げ切削 軽切削 中切削 荒切削 重切削



切削状態(目安)： ●：安定切削 ◐：一般切削 ✲：不安定切削

被削材		
P	鋼	
M	ステンレス鋼	
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	耐熱合金、チタン合金	

インサート外観	呼び記号	RE (mm)	コーティング																						サーメット		コーテッドサーメット		超硬合金					対応ホルダ参照ページ
			UE6105	UE6110	UE6020	MC6015	MC6025	MC6035	UH6400	MS6015	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	NEW MH515	MP9005	MP9015	NEW MP9025	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	MT9015	
FP	TNMG160402-FP	0.2				●	●																					●		●							C016
	TNMG160404-FP	0.4				●	●																					●		●							C017
	TNMG160408-FP	0.8				●	●																					●		●							E014
	NEW TNMG160412-FP	1.2				●	●																					●		●							E035
仕上げ切削																																					E040
FH	TNMG110304-FH	0.4																										●									C016
	TNMG160402-FH	0.2		●▲																								●	●	●							C017
	TNMG160404-FH	0.4		●																								●	●	●	●						E014
	TNMG160408-FH	0.8		●▲																								●	●	●	●						E035
仕上げ切削																																					E040
FS	TNMG160404-FS	0.4		▲																								●									C016
	TNMG160408-FS	0.8		▲																								●									C017
仕上げ切削																																					E014 E035 E040
FY	TNMG160404-FY	0.4		▲																								●	●	●		●					C016
	TNMG160408-FY	0.8		▲																								●		●		●					C017
仕上げ切削																																					E014 E035 E040
PK	TNGG160404-PK	0.4																										●									C016
	TNGG160408-PK	0.8																										●									C017
仕上げ切削																																					E014 E035 E040
R/L-FS	TNGG160402R-FS	0.2								●																		●									
	TNGG160402L-FS	0.2								●																		●									C016
	TNGG160404R-FS	0.4								●																		●									C017
	TNGG160404L-FS	0.4								●																		●									E014
	NEW TNGG160408R-FS	0.8								●																											E035
仕上げ切削	NEW TNGG160408L-FS	0.8								●																											E040

● = NEW

チップブレーカ ➤ A042
材種選択基準 ➤ A030
呼び記号の見方 ➤ A002