切削状態(目安)：　●：安定切削　◐：一般切削　✲：不安定切削

被削材			インサート外観	呼び記号	RE (mm)	コーティング																						サーメット		コーテッドサーメット		超硬合金					対応ホルダ参照ページ
						UE6105	UE6110	UE6020	MC6015	MC6025	MC6035	UH6400	MS6015	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	NEW MH515	MP9005	MP9015	NEW MP9025	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	MT9015	
	P	鋼				●	◐	✲	◐	✲	✲	✲	●																	✲	✲	◐	●	●	✲					
	M	ステンレス鋼												●	◐	✲	●	✲											◐	✲	●			●	●	✲					
	K	鋳鉄																		●	◐	●	◐	◐					◐	✲	●			●	●	✲	●	◐			
	N	非鉄金属																																			◐			
	S	耐熱合金、チタン合金																●						●	◐	✲	●	◐	✲								◐	◐	◐	
軽切削			LK	VNMG160404-LK	0.4															●	●																			C018
				VNMG160408-LK	0.8															●	●																			−020
																																						E015
																																						E042
軽切削			LS	NEW VNMG160402-LS	0.2																		NEW	●	●	●													●	
				VNMG160404-LS	0.4																			●	●	●													●	C018
				VNMG160408-LS	0.8																			●	●	●													●	−020
																																						E015
																																						E042
軽切削			SH	VNMG160404-SH	0.4	●	●	▲	●	●																					●	●		●						C018
				VNMG160408-SH	0.8	●	●	▲	●	●																					●	●		●						−020
																																						E015
																																						E042
軽切削			SA	VNMG160404-SA	0.4				●	●																					●									C018
				VNMG160408-SA	0.8				●	●																					●									−020
																																						E015
																																						E042
軽切削			MJ	VNMG160404-MJ	0.4													●						●	●		●	●									●		C018
				VNMG160408-MJ	0.8													●						●	●		●	●									●		−020
				VNMG160412-MJ	1.2													●						●	●		●	●											E015
																																						E042
軽切削			MJ	VNGM160404-MJ	0.4																						●										●		C018
				VNGM160408-MJ	0.8																						●										●		−020
																																						E015
																																						E042
中切削			MP	VNMG160404-MP	0.4	●	●	▲	●	●	●											●											●						C018
				VNMG160408-MP	0.8	●	●	▲	●	●	●											●											●						−020
				VNMG160412-MP	1.2	●	●	▲	●	●	●											●																	E015
																																						E042
中切削			MM	VNMG160408-MM	0.8									●	●	●																							C018
																																						−020
																																						E015
																																						E042
中切削			MK	VNMG160404-MK	0.4															●	●																			C018
				VNMG160408-MK	0.8															●	●		●																	−020
				VNMG160412-MK	1.2															●	●																			E015
																																						E042

● = NEW

チップブレーカ　➤ A042
材種選択基準　➤ A030
呼び記号の見方　➤ A002