切削状態(目安)：　●：安定切削　◐：一般切削　✲：不安定切削

被削材		
P	鋼	●◐✲◐✲✲✲●
M	ステンレス鋼	○◐✲○✲
K	鋳鉄	●◐◐◐◐
N	非鉄金属	◐
S	耐熱合金、チタン合金	●

インサート外観	呼び記号	RE (mm)	コーティング																				サーメット		コーテッドサーメット			超硬合金					対応ホルダ参照ページ
			UE6105	UE6110	UE6020	MC6015	MC6025	MC6035	UH6400	MS6015	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	NEW MH515	MP9005	MP9015	NEW MP9025	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	MT9015	
LK	WNMG080404-LK	0.4															●●																				
	WNMG080408-LK	0.8															●●			●																	C021
	WNMG080412-LK	1.2															●●			●																	C015
																																					E039
軽切削																																					
LS	NEW WNMG080402-LS	0.2																			●●															●	
	WNMG080404-LS	0.4																			●●	●														●	C021
	WNMG080408-LS	0.8																			●●	●														●	C015
																																					E039
軽切削																																					
SH	WNMG06T304-SH	0.4	●●												●																						
	WNMG06T308-SH	0.8	●●												●																						C021
	WNMG060404-SH	0.4	●●												●																						E015
	WNMG060408-SH	0.8	●●												●																						E037
	WNMG080404-SH	0.4	●●			●●									●				●										●								E039
	WNMG080408-SH	0.8	●●		▲	●●									●				●										●								
軽切削	WNMG080412-SH	1.2	●●		▲	●●									●				●																	
SA	WNMG080404-SA	0.4	●●		▲	●●																							●●								
	WNMG080408-SA	0.8	●●		▲	●●																							●●								C021
	WNMG080412-SA	1.2	●●		▲	●●																								●							C015
																																					E039
軽切削																																					
* SW	WNMG060404-SW	0.4	●●			●								▲															●		●						
	WNMG060408-SW	0.8	●●			●								▲															●		●						C021
	WNMG080404-SW	0.4	●●			●								▲			●●		●										●●		●						E015
	WNMG080408-SW	0.8	●●			●								▲			●●		●										●●		●						E039
軽切削 (ワイパー)	WNMG080412-SW	1.2	●●			●								▲															●●		●						
SY	WNMG080404-SY	0.4																											●		●						
	WNMG080408-SY	0.8			▲																								●		●	●					C021
																																					C015
																																					E039
軽切削																																					
C	WNMG080404-C	0.4																											▲▲								
	WNMG080408-C	0.8																												▲							C021
																																					C015
																																					E039
軽切削																																					
MJ	WNMG080408-MJ	0.8														●						●●			●●												
	WNMG080412-MJ	1.2														●						●●			●●												C021
	WNMG080416-MJ	1.6														●						●●			●●												C015
																																					E039
軽切削																																					

* SWブレーカ(ワイパーインサート)はA028ページを参照の上、ご使用ください。

● = NEW

チップブレーカ　➤ A042
材種選択基準　➤ A030
呼び記号の見方　➤ A002