切削状態(目安)： ●：安定切削 ◐：一般切削 ✲：不安定切削

被削材		
P	鋼	
M	ステンレス鋼	
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	耐熱合金、チタン合金	

インサート外観	呼び記号	RE (mm)	コーティング																		サーメット		コーテッドサーメット				超硬合金					対応ホルダ参照ページ
			UE6105	UE6110	UE6020	MC6015	MC6025	UH6400	MS6015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	NEW MH515	MP9005	MP9015	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	MT9005	TF15	
AZ	CCGT060202-AZ	0.2																														●				
	CCGT060204-AZ	0.4																														●				
	CCGT09T302-AZ	0.2																														●				C022
	CCGT09T304-AZ	0.4																														●				D008
	CCGT09T308-AZ	0.8																														●				E006
	CCGT120402-AZ	0.2																														●				E030
	CCGT120404-AZ	0.4																														●				E034
中切削～仕上げ切削	CCGT120408-AZ	0.8																														●				
R/L-F	* CCGT03S1V3L-F	0.03																					●		●											
	* CCGT03S101L-F	0.1																					●		●											
	* CCGT03S102L-F	0.2																					●		●		●									
	* CCGT03S104L-F	0.4																					●		●		●									E016
	* CCGT04T0V3L-F	0.03																					●		●											
	* CCGT04T001L-F	0.1																					●		●											
	* CCGT04T002L-F	0.2																					●		●		●									
	* CCGT04T004L-F	0.4																					●		●		●									
	NEW * CCGT03S101MR-F	0.08							●																											
	NEW * CCGT03S101ML-F	0.08							●																											
	NEW * CCGT03S102MR-F	0.18							●																											
	NEW * CCGT03S102ML-F	0.18							●																											
	NEW * CCGT03S104MR-F	0.38							●																											
	NEW * CCGT03S104ML-F	0.38							●																											
	NEW * CCGT04T001MR-F	0.08							●																											E016
	NEW * CCGT04T001ML-F	0.08							●																											
	NEW * CCGT04T002MR-F	0.18							●																											
	NEW * CCGT04T002ML-F	0.18							●																											
	NEW * CCGT04T004MR-F	0.38							●																											
仕上げ切削	NEW * CCGT04T004ML-F	0.38							●																											
R/L-F	CCGH060202R-F	0.2																					●		●		●						●			C022
	CCGH060202L-F	0.2																					●		●		●						●			D008
	CCGH060204R-F	0.4																					●		●		●						●			E006
	CCGH060204L-F	0.4																					●		●		●						●			E030
																																				E034
	NEW CCGH060202MR-F	0.18							●																											C022
	NEW CCGH060202ML-F	0.18							●																											D008
	NEW CCGH060204MR-F	0.38							●																											E006
	NEW CCGH060204ML-F	0.38							●																											E030
仕上げ切削																																				E034
LP	CCMT060204-LP	0.4		●		●	●																			●		●								C022
	CCMT060208-LP	0.8		●		●	●																			●		●								D008
	CCMT09T304-LP	0.4		●		●	●																			●		●								E006
	CCMT09T308-LP	0.8		●		●	●																			●		●								E030
軽切削																																				E034

＊ 内接円がISO規格に準拠しておりません。(スティックバーSCLC形専用)

● = NEW

チップブレーカ ➤ A060
材種選択基準 ➤ A030
呼び記号の見方 ➤ A002