

切削狀態(目安): ●:安定切削 ●:一般切削 ✖:不安定切削

[illegible]

● = NEW

旋削用インサート

穴つき

D

R

S

T

V

W

X

チップブレーカ	➤ A060
材種選択基準	➤ A030
呼び記号の見方	➤ A002