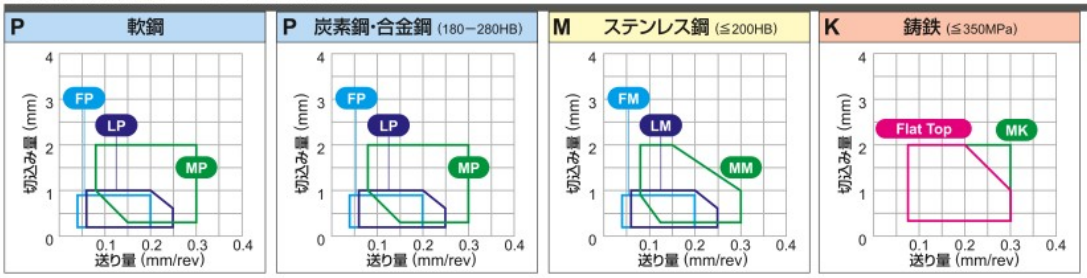
55° DC 穴つき形

DCMT 07 02 02- FP
切れ刃長 / 厚さ / コーナR / ブレーカ
★ 詳細はA002ページをご参照ください。

被削材別切りくず有効範囲

仕上げ切削 …… 軽切削 …… 中切削 ……



切削状態(目安)： ●：安定切削 ◐：一般切削 ✲：不安定切削

被削材		
P	鋼	
M	ステンレス鋼	
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	耐熱合金、チタン合金	

インサート外観	呼び記号	RE (mm)	コーティング																	サーメット		コーテッドサーメット				超硬合金					対応ホルダ参照ページ
			UE6105	UE6110	UE6020	MC6015	MC6025	UH6400	MS6015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	MH515 NEW	MP9005	MP9015	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	MT9005	TF15	
FP	DCMT070202-FP	0.2	●		●	●																			●		●										C023
	DCMT070204-FP	0.4	●		●	●																			●		●										D009 D026
	DCMT11T302-FP	0.2	●		●	●																			●		●										E008
	DCMT11T304-FP	0.4	●		●	●																			●		●										E009
仕上げ切削	DCMT11T308-FP	0.8	●		●	●																			●		●										E029 E031
FM	DCMT070202-FM	0.2																						●													C023
	DCMT070204-FM	0.4																						●													D009 D026
	DCMT11T302-FM	0.2																						●													E008
	DCMT11T304-FM	0.4																						●													E009
仕上げ切削	DCMT11T308-FM	0.8																						●													E029 E031
FS NEW	DCGT070201M-FS	0.08																		●	●																C023
	DCGT070202M-FS	0.18																		●	●																D009 D026
	DCGT11T301M-FS	0.08																		●	●																E008
	DCGT11T302M-FS	0.18																		●	●																E009
仕上げ切削																																					E029 E031
FS-P NEW	DCGT070201M-FS-P	0.08																																		●	C023
	DCGT070202M-FS-P	0.18																																		●	D009 D026
	DCGT11T301M-FS-P	0.08																																		●	E008
	DCGT11T302M-FS-P	0.18																																		●	E009
鏡面仕上げ切削																																					E029 E031
FV	DCMT070202-FV	0.2		●▲																				●		●●		●									C023
	DCMT070204-FV	0.4		●▲																				●		●●		●									D009 D026
	DCMT070208-FV	0.8		▲																				●		●●											E008
	DCMT11T302-FV	0.2		▲																				●		●●											E009
	DCMT11T304-FV	0.4		●▲																				●		●●		●									E029
仕上げ切削	DCMT11T308-FV	0.8		●▲																				●		●●		●									E031
AZ	DCGT070202-AZ	0.2																															●				C023
	DCGT070204-AZ	0.4																															●				D009 D026
	DCGT11T302-AZ	0.2																															●				E008
	DCGT11T304-AZ	0.4																															●				E009
中切削〜仕上げ切削	DCGT11T308-AZ	0.8																															●				E029 E031

● = NEW

チップブレーカ ➤ A060
材種選択基準 ➤ A030
呼び記号の見方 ➤ A002